

# OPTIMUS PRIME



## Pack 02

組裝說明

ASSEMBLING THE LEFT SHOULDER & ARM

**AGORA**  
MODELS®

## 專家建議

---

 請保留所有未使用的螺絲，因為它們可能在稍後的階段需要使用。

請確保不要混淆螺絲。它們看起來相似，但螺紋略有不同。使用錯誤的螺絲可能會損壞零件。

當使用多個螺絲將零件固定在一起時，請先將每個螺絲鬆開，以確保所有零件正確對齊，然後按照您放置它們的順序輕輕但不要過緊地拧紧它們。

螺絲刀可以通過用磁鐵（冰箱磁鐵等）摩擦來磁化，使其能夠吸住螺絲，從而更容易組裝。

如果螺絲在插入金屬零件時很緊，不要強行拧紧，因為可能會將螺絲頭折斷。取出它並在螺紋上塗上少量凡士林、肥皂或輕油。這將潤滑它並使它更容易安裝到位。

一些零件在組裝時可能需要少量膠水。請謹慎塗抹膠水，使用酒杯棒，以免使用過多或塗抹得太重。我們建議使用超級膠凝膠或超薄液體模型膠水。在可能的情況下，請在黏合之前將零件試裝在位。



請注意黏膠符號，並將膠水塗在圖片中指示的紅色區域上。

在整個組裝過程中，您將收到許多立即組裝的零件 - 請按照相應階段的說明操作，還將收到其他零件，應將其存放在提供的托盤中，以便在將來的組裝階段使用。

請始終保護零件的塗裝表面，方法是在工作表面上放置一塊切割墊、白紙或軟布。

左和右！在組裝您的 Optimus Prime 時，左邊或右邊是指 Optimus Prime 所看到的每一側。

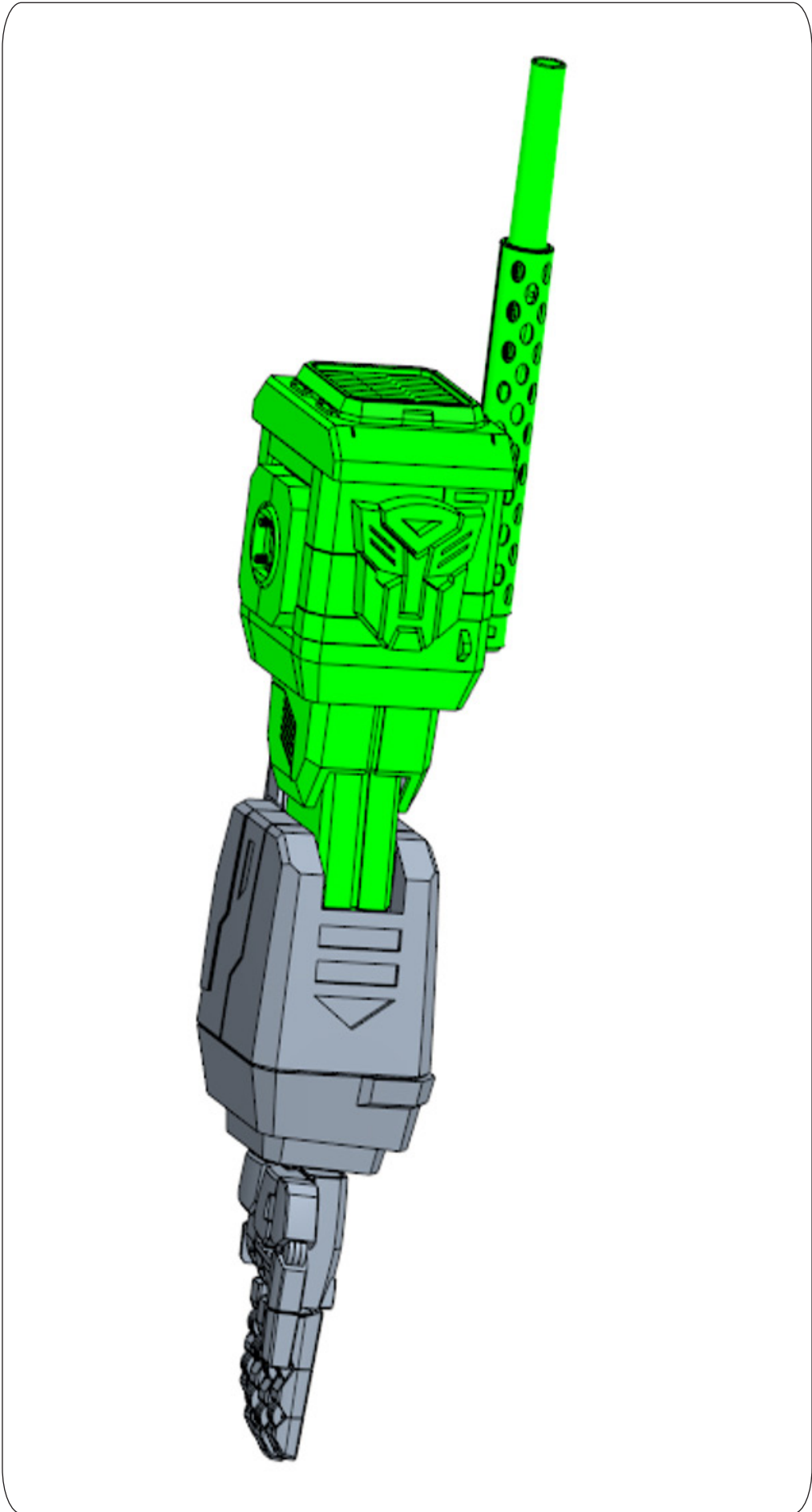
Optimus Prime

的左手在觀眾的右邊。



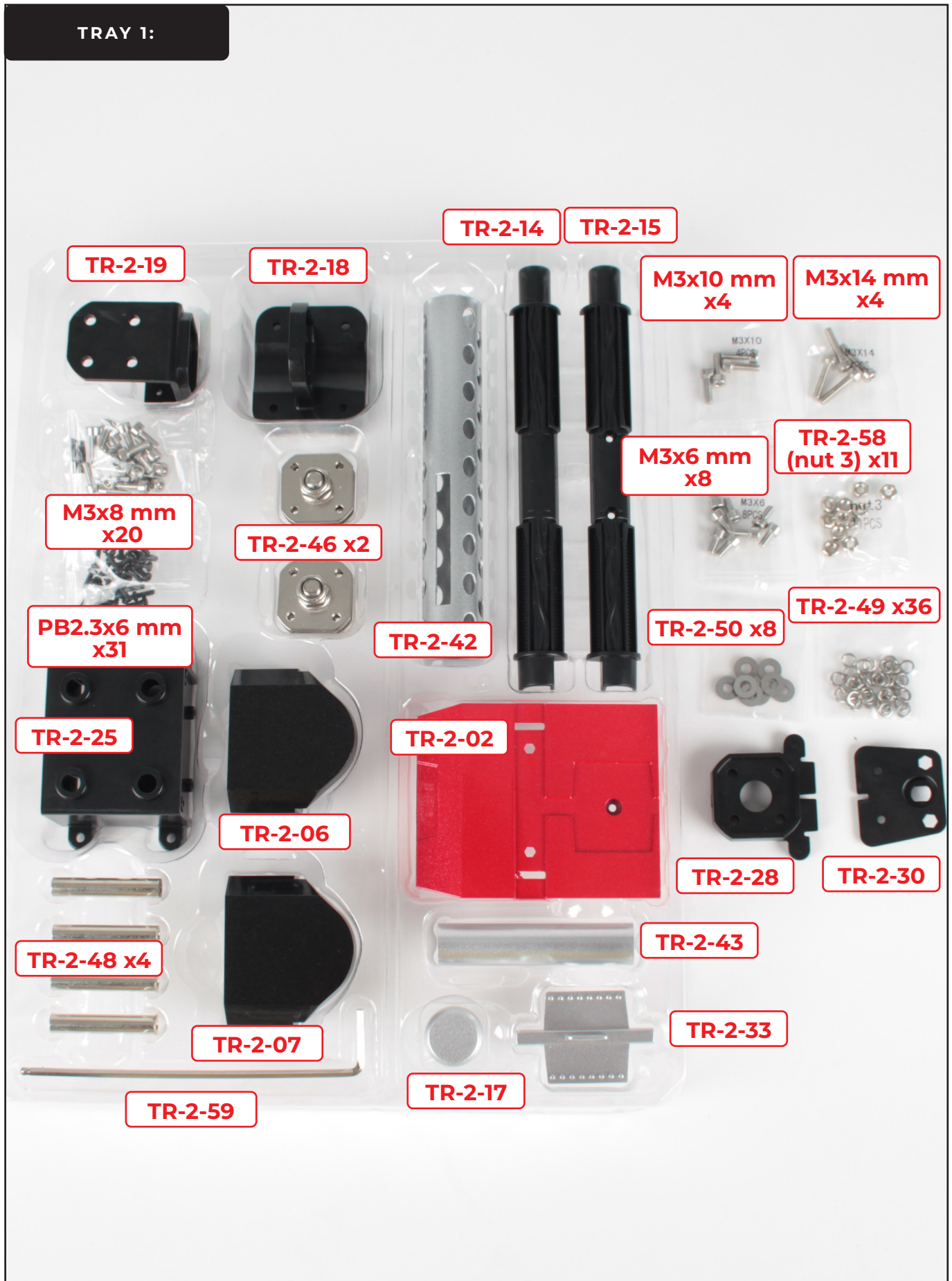
**警告：**某些零件是使用磁鐵組裝的。如果誤食這些磁鐵，可能會導致嚴重傷害。請遠離兒童。如果懷疑磁鐵被誤食，請立即尋求醫療協助。

**Pack 2:** 組裝左肩和手臂



# Pack 2 Parts

TRAY 1:





# Pack 2 Parts

TRAY 2:

TR-2-03



TR-2-34

TR-2-32



TR-2-21



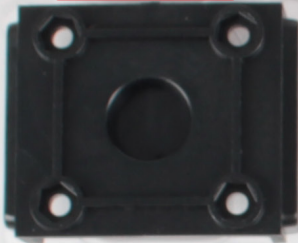
TR-2-20



TR-2-22



TR-2-41



TR-2-44



TR-2-47 x2



TR-2-29



TR-2-16



TR-2-23



TR-2-45 x3



TR-2-26/27



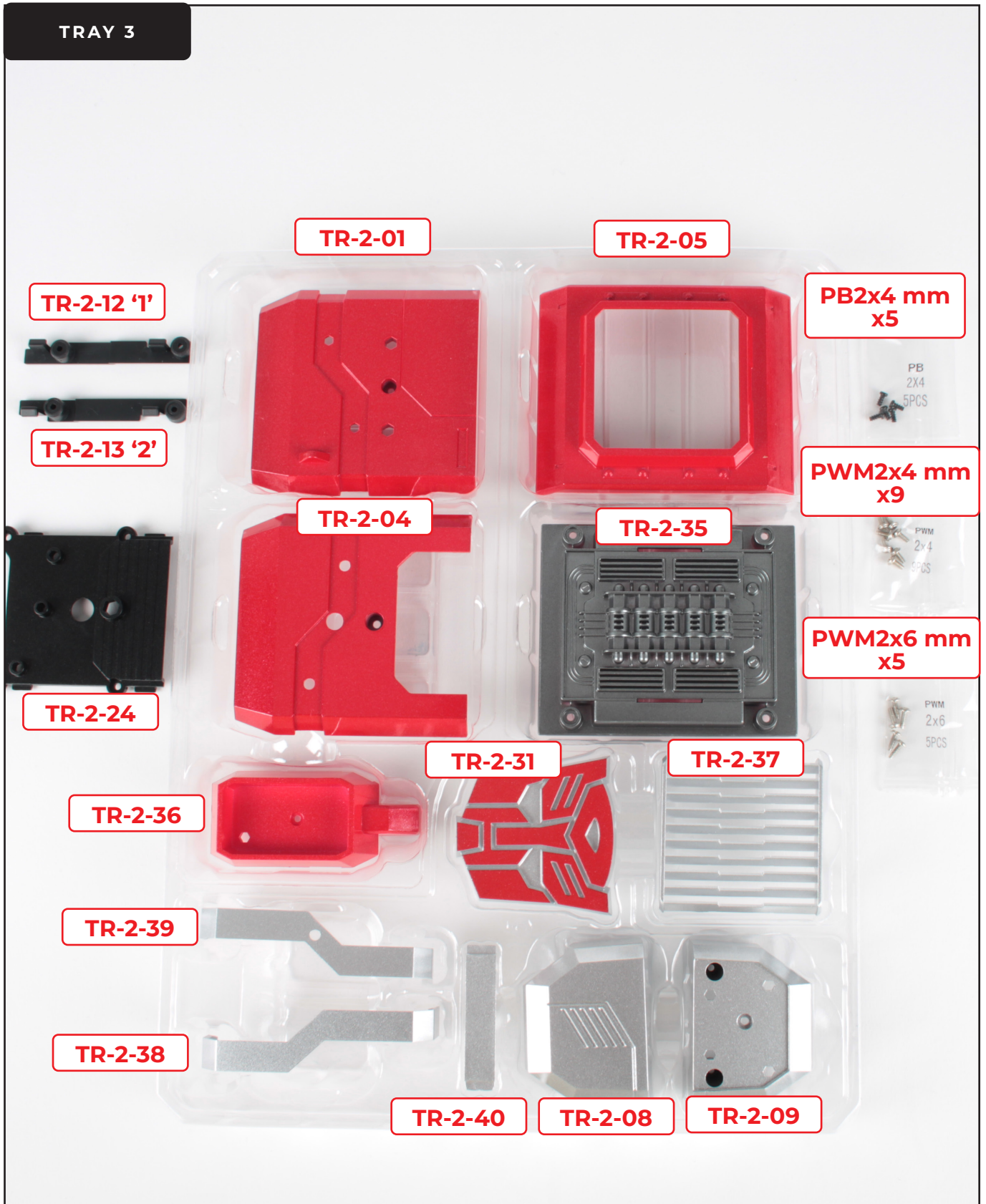
TR-2-10



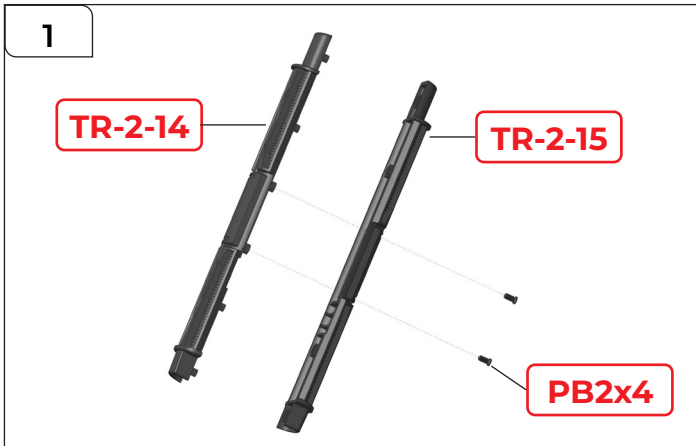
TR-2-11



# Pack 2 Parts

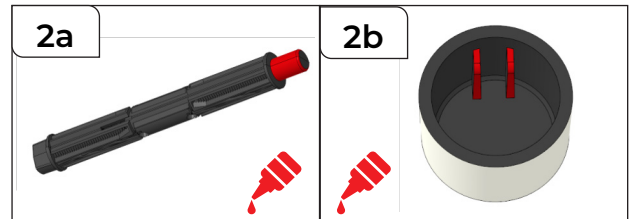


# 組裝左肩和手臂



## STEP 1

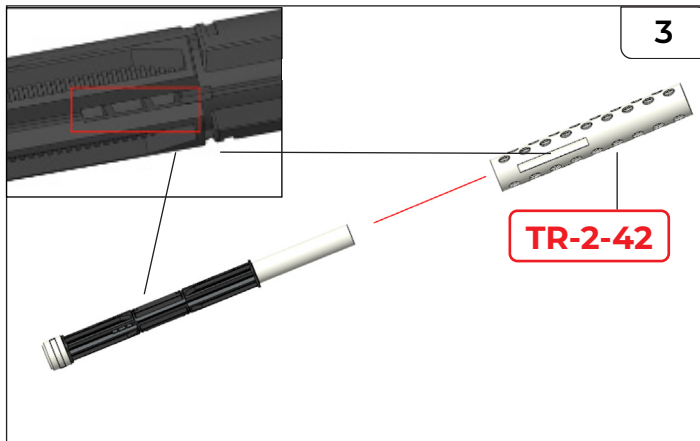
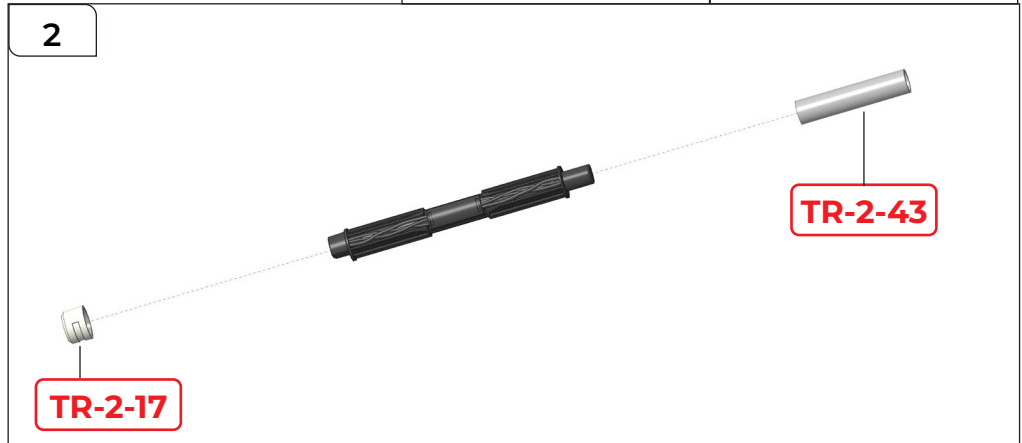
將 TR-2-14 和 TR-2-15 按照所示對齊並使用 2x PB2x4 mm 螺釘固定在一起。



## STEP 2

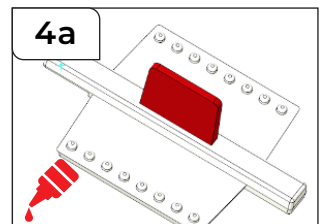
按照2a中所示，將步驟1的組件黏合好，然後按照指示固定 TR-2-43 在黏合的端部上。

按照2b中所示，黏合 TR-2-17，然後將其固定在組件的相反端部，注意對齊黏合的固定點。



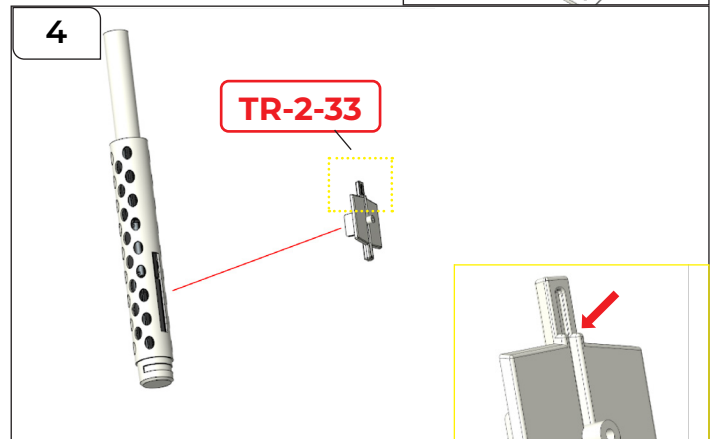
## STEP 3

將 TR-2-42 推到步驟 2 的組件上，注意插圖中突出顯示的細節。檢查 TR-2-42 中的凹槽是否剛好位於組件對應的位置。



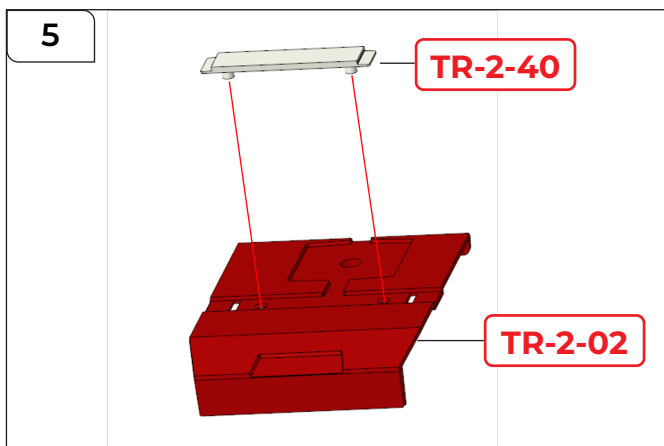
## STEP 4

按照4a中所示，在TR-2-33上塗上少量的膠水，然後將其固定到步驟3的組件上。仔細研究插圖（底部，右側）以確認TR-2-33部件是否朝正確的方向。其中一端有一個階梯。



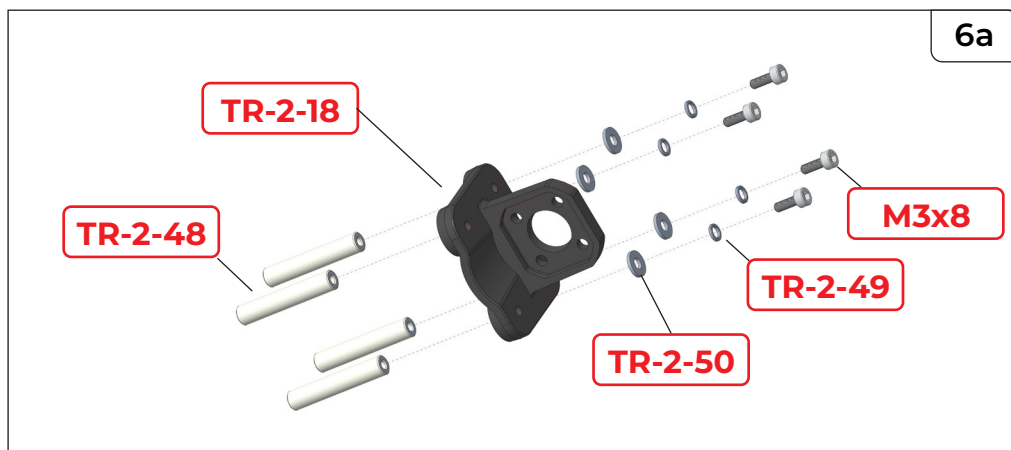
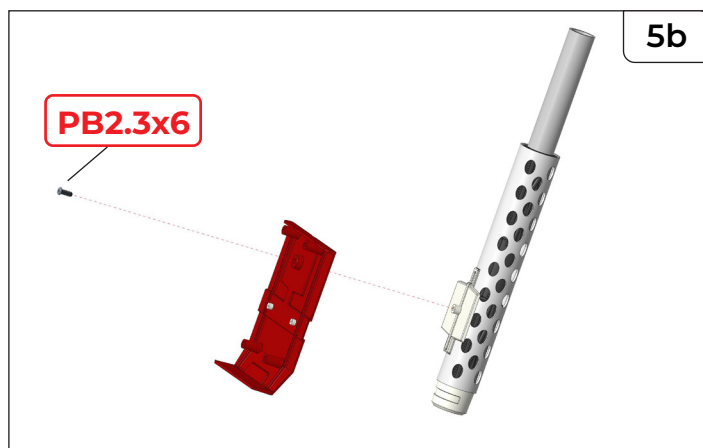


## 組裝左肩和手臂



### STEP 5

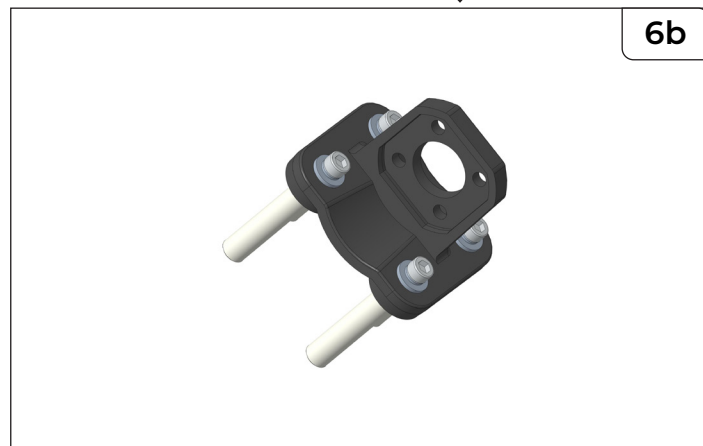
首先將TR-2-40附著到TR-2-02上，使用1枚PB2.3x6mm螺絲將TR-2-02固定到步驟4的組件上。



### STEP 6

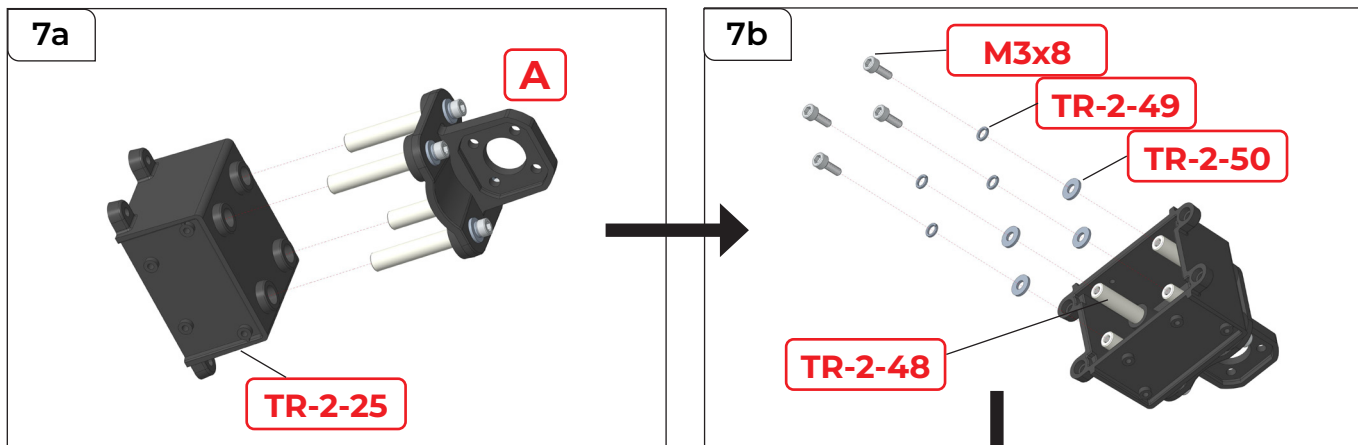
在將組裝好的螺絲插入TR-2-18的角螺絲孔之前，將TR-2-49和TR-2-50螺絲裝在一個M3x8mm螺絲上。然後附著TR-2-48。重複這一步驟，將其他3組也裝上，並將它們通過其餘的3個螺絲孔驅動進去。

將每顆螺絲緊緊固定。





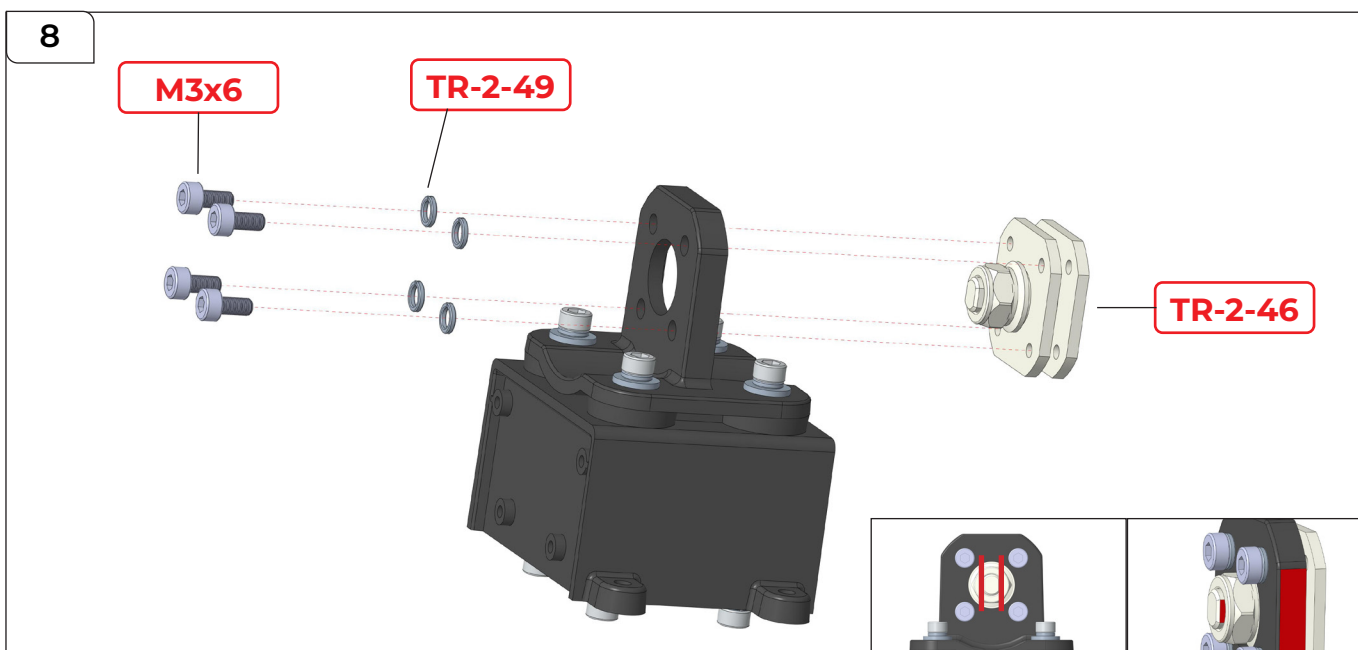
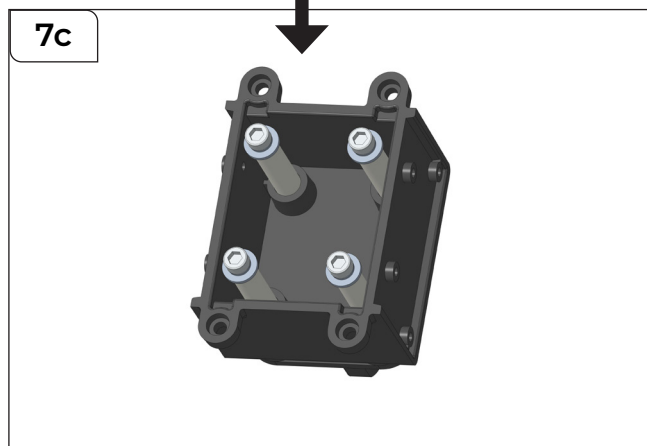
# 組裝左肩和手臂



## STEP 7

按照示意將組件A推入TR-2-25中。

將墊圈TR-2-49和TR-2-50穿過一個M3x8mm螺絲。做4組，然後按示意將它們螺入TR-2-48中。

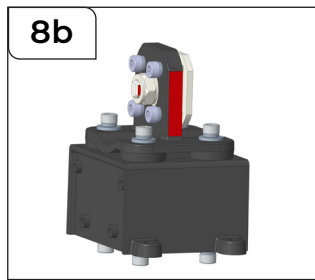
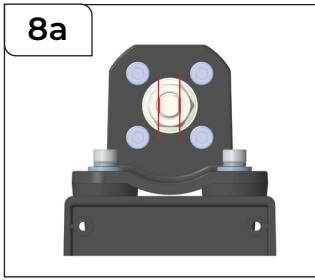


## STEP 8

小心注意 TR-2-46 的方向，將其推過 TR-2-18 的孔。頂部和底部邊緣是圓形的，左右邊緣是平的（請參見下一頁的 8a-d）。

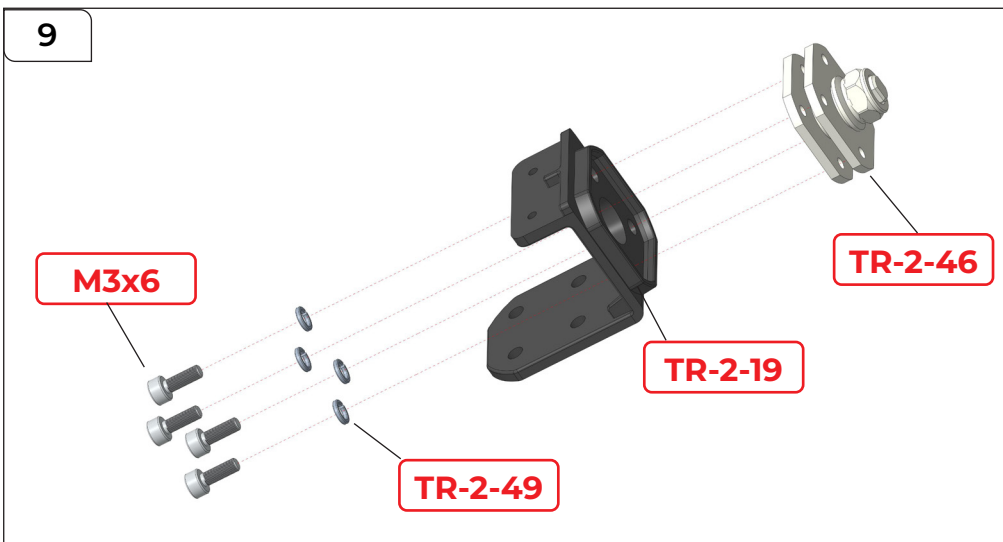
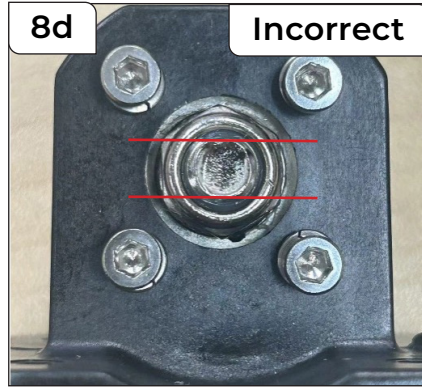
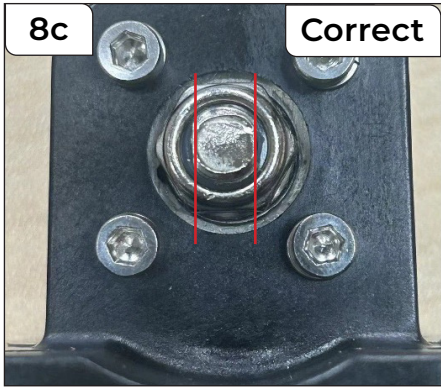
將 TR-2-49 螺紋旋入 M3x6 毫米螺絲上，製作 4 組。然後像圖中所示那樣，用這些螺絲將 TR-2-46 固定到位。

# 組裝左肩和手臂



## STEP 8 CONT...

重要！檢查紅色的側邊是否是平的。

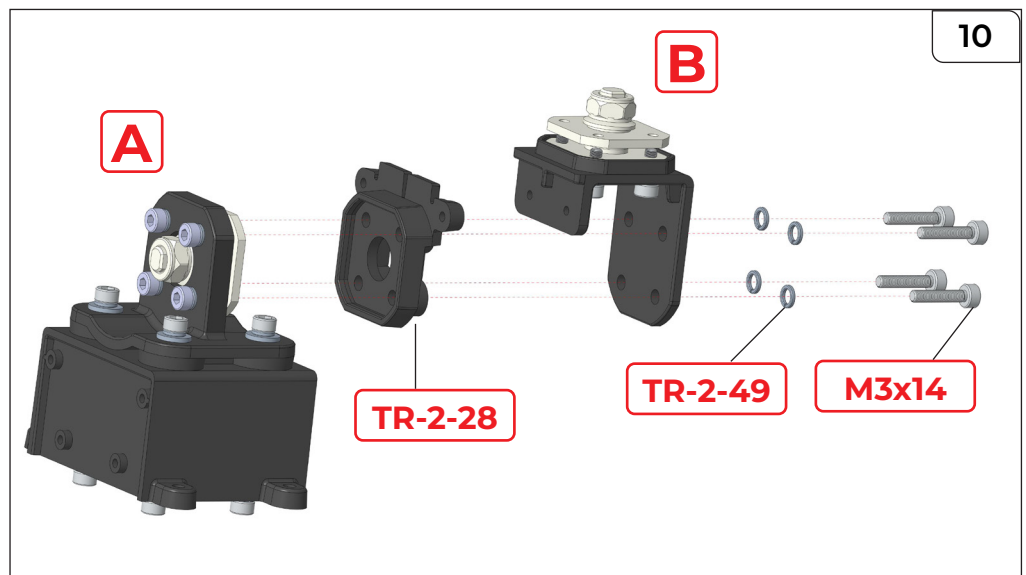


## STEP 9

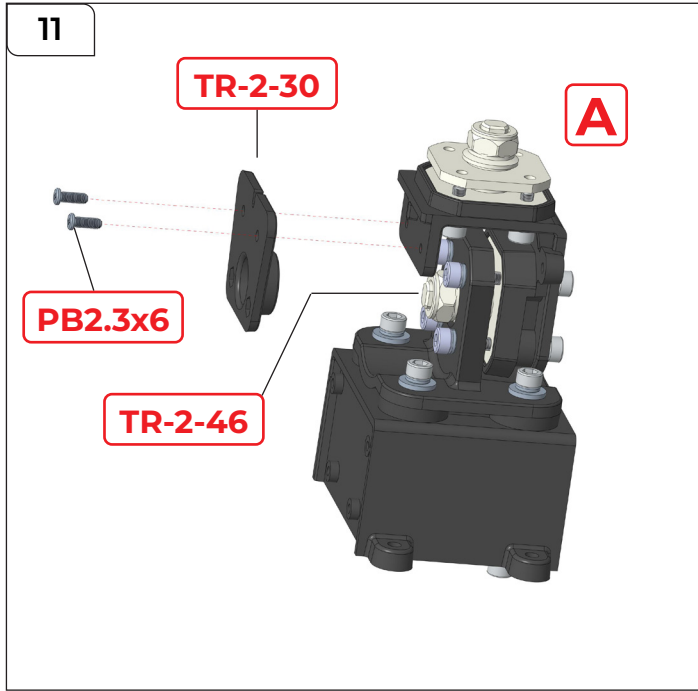
將一個墊圈TR-2-49穿過一個M3x6mm螺絲，然後將其穿過TR-2-19固定到TR-2-46上。重複這個步驟三次，將螺絲組件穿過其餘的三個螺絲孔。在這個階段，部件沒有特定的方向。

## STEP 10

按照示意對齊組件A、TR-2-28和組件B。將部件推在一起。將墊圈TR-2-49穿過M3x14mm螺絲，做4組。按示意固定部件，將每個螺絲組件穿過每個部件上的四個螺絲孔。

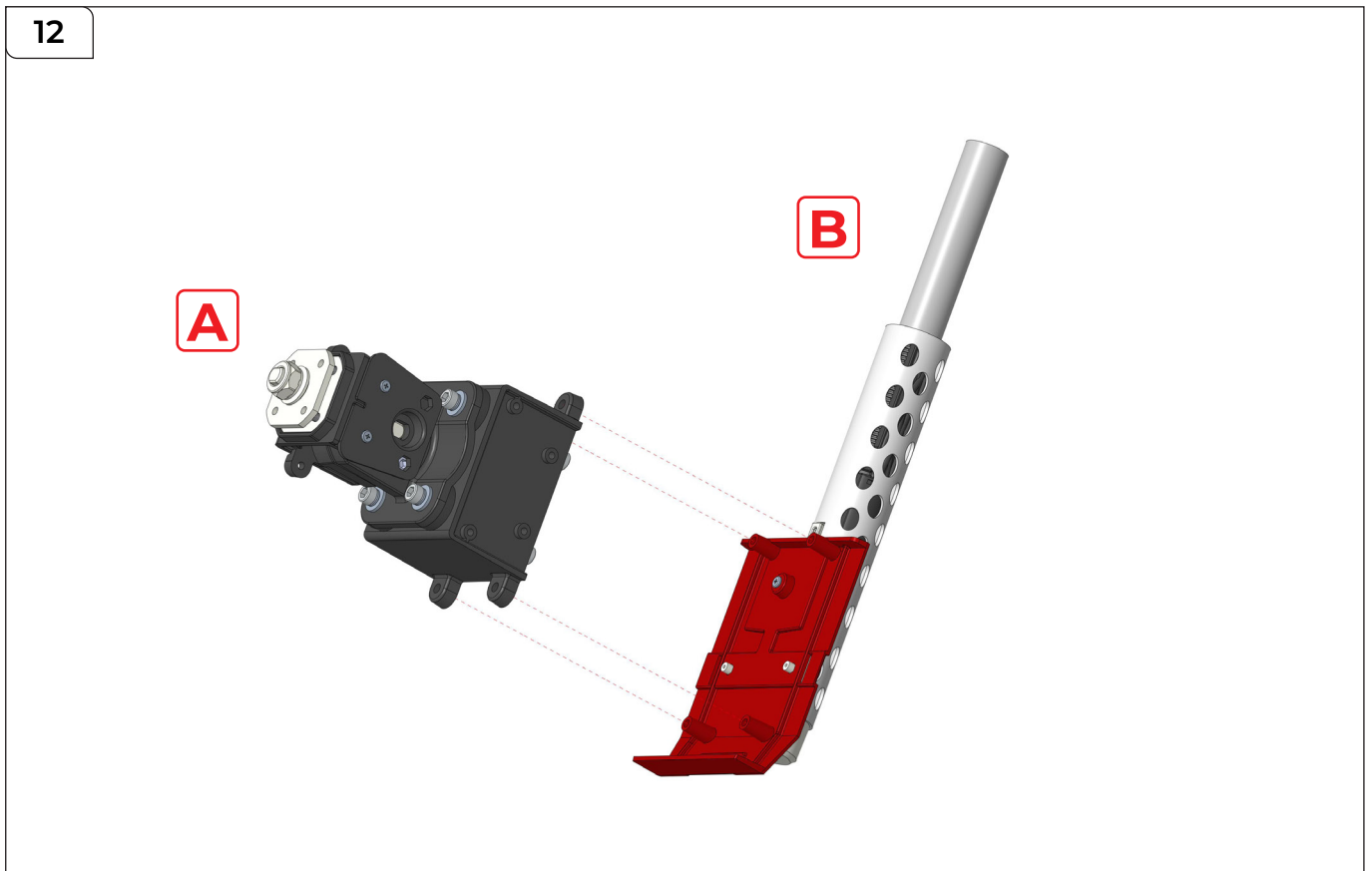
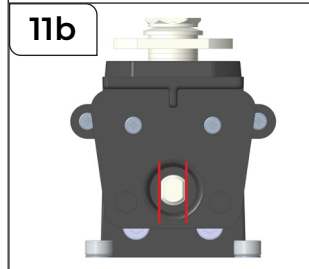


# 組裝左肩和手臂



## STEP 11

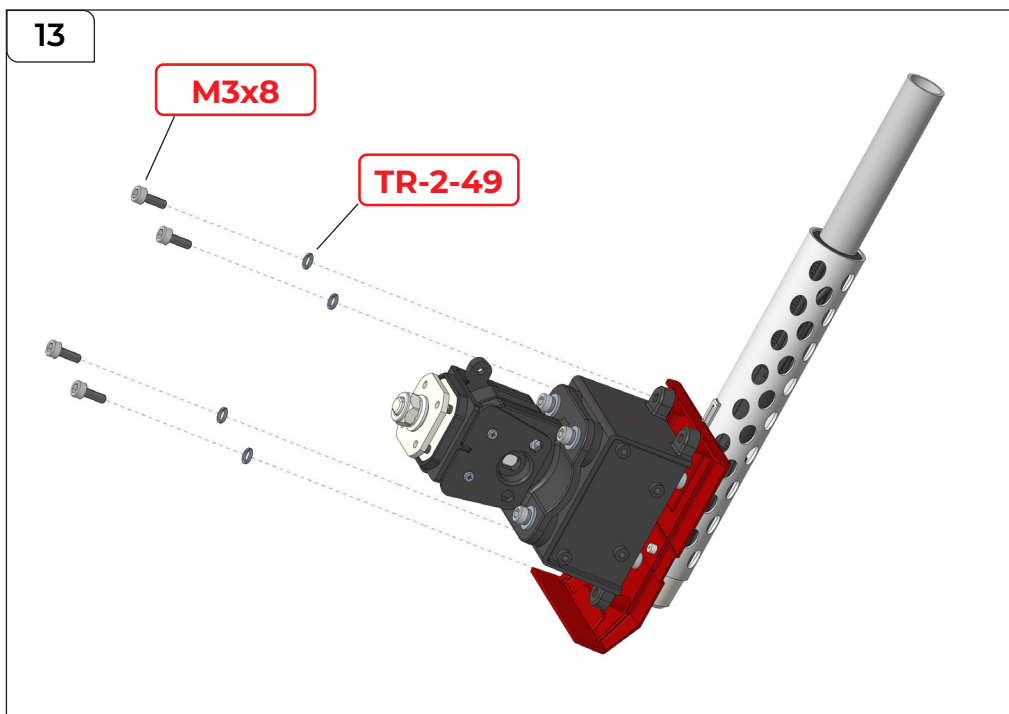
按照示意將TR-2-30與組件A對齊，然後使用2枚PB2.3x6mm螺絲固定在位。特別注意TR-2-30部件上孔的形狀，檢查它是否與TR-2-46上的固定點匹配（在下方的11b中完整顯示）。



## STEP 12

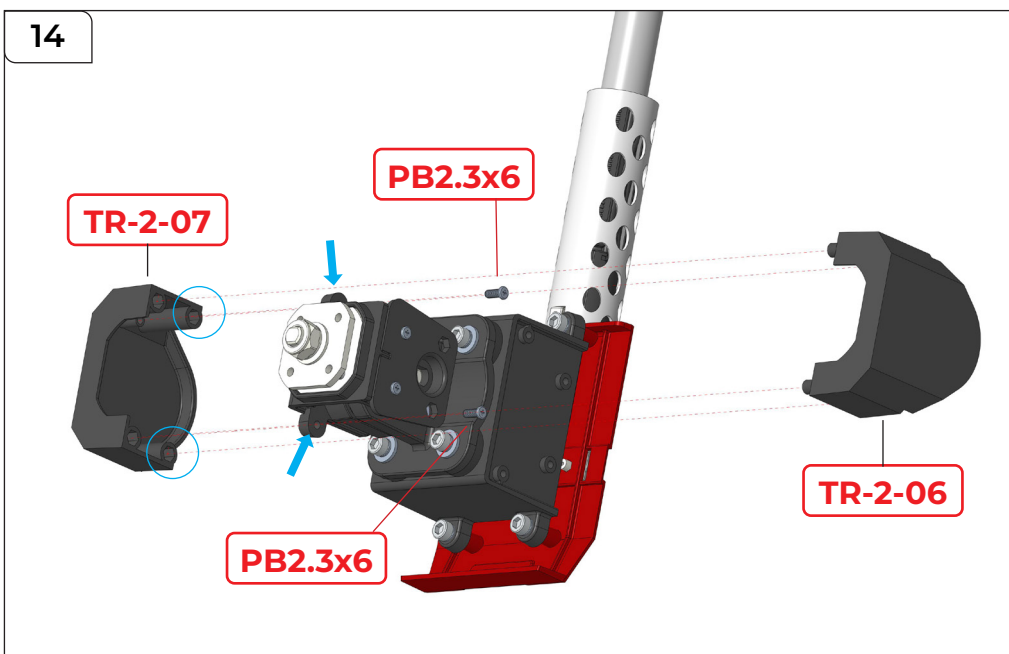
按照示意將組件A附著到組件B上。

## 組裝左肩和手臂



### STEP 13

按照示意，使用4個墊圈TR-2-49和4個M3x8mm螺絲將A固定到B上。



### STEP 14

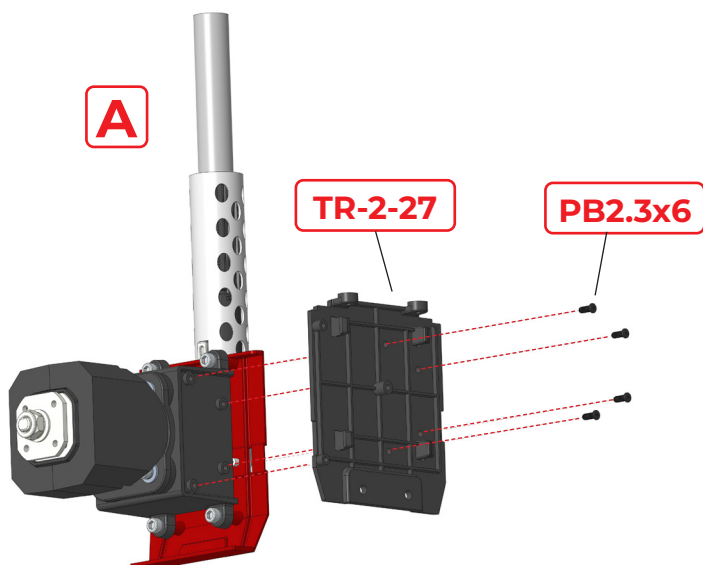
按照以下步驟將 TR-2-07 固定到組件 A 上：

首先，使用 2 顆 PB2.3x6 mm 螺釘穿過標籤（藍色箭頭）旋入 TR-2-07 上的螺絲柱（藍色圓圈）。然後，將 TR-2-06 上的凸塊推入 TR-2-07 中，以使零件固定在一起。



# 組裝左肩和手臂

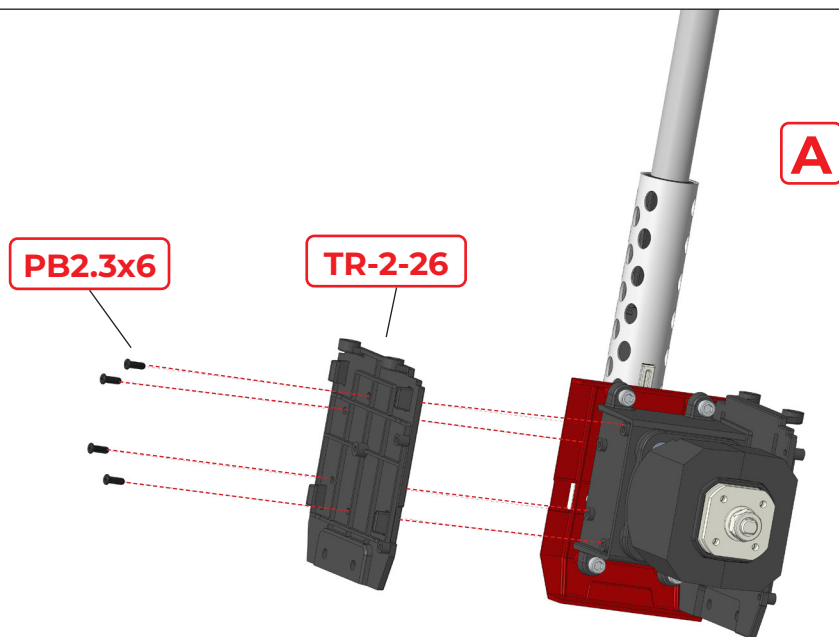
15



## STEP 15

使用4枚PB2.3x6mm螺絲  
將TR-2-27固定到A上。

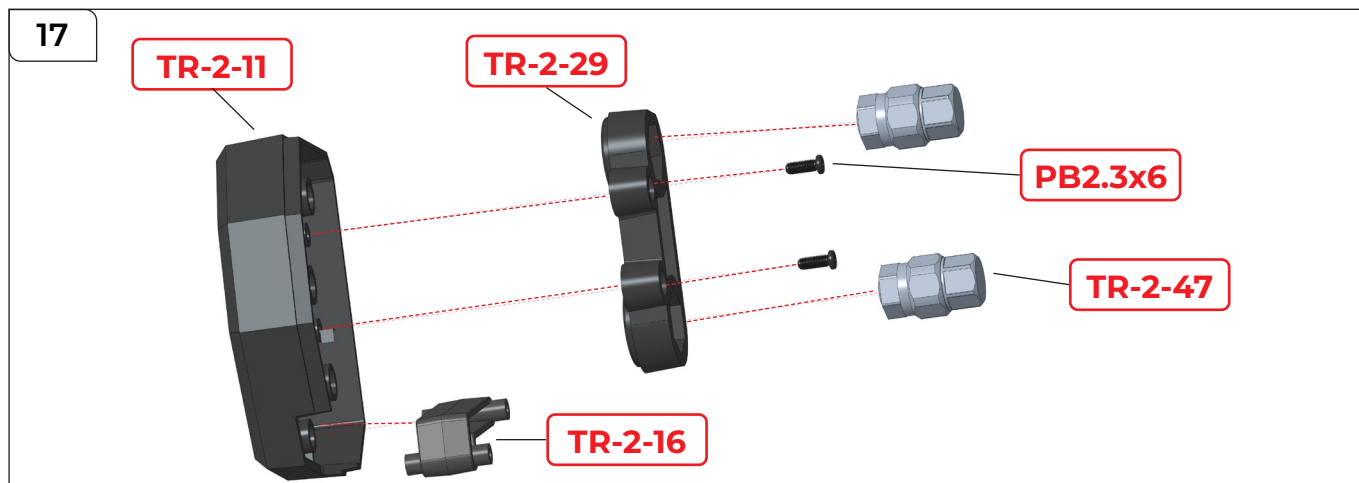
16



## STEP 16

使用4枚PB2.3x6mm螺絲將TR-2-26固定到A上。

## 組裝左肩和手臂

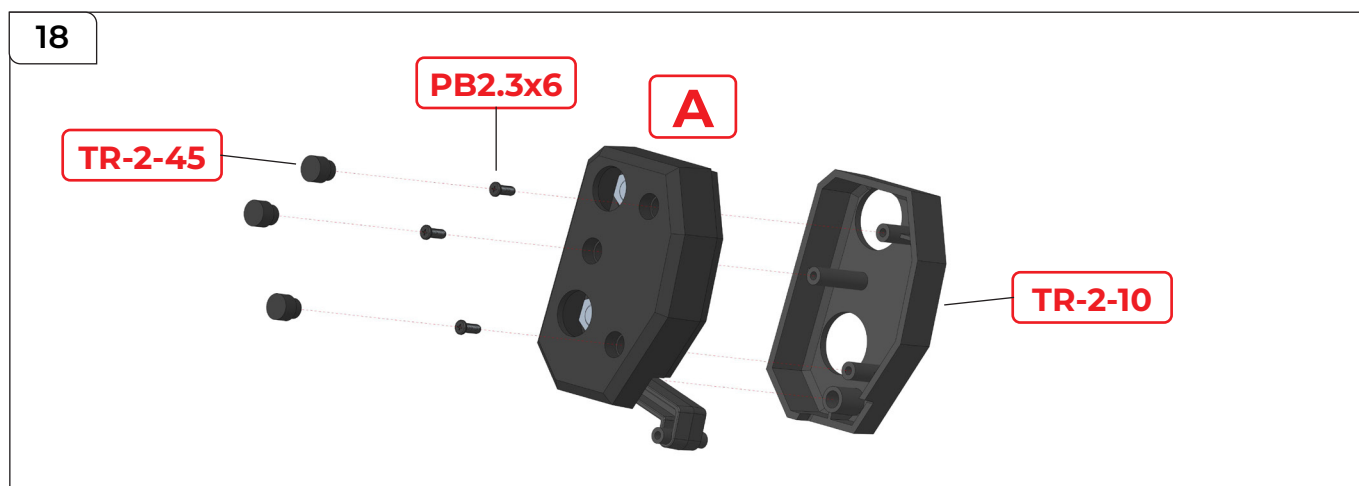


### STEP 17

將 TR-2-29 固定到 TR-2-11 上，並使用 2 顆 PB2.3x6 mm 螺絲將其固定。然後將 TR-2-47 連接到 TR-2-29 上。

將 TR-2-16 連接到 TR-2-11 上。請注意，這裡不要使用膠水，因為這是一個移動部件。

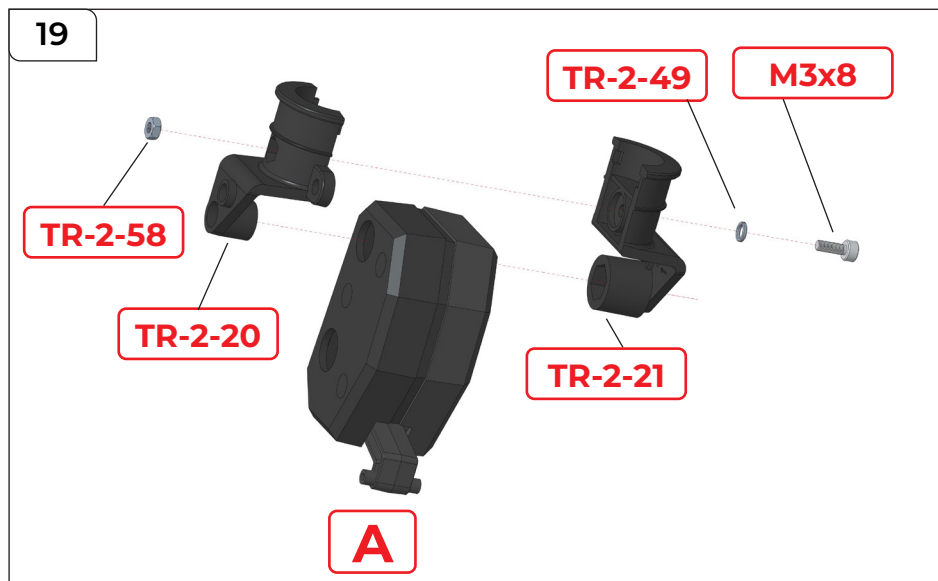
現在將該組件稱為組件 A。



### STEP 18

將 TR-2-10 固定到組件 A 上，使用 3 顆 PB2.3x6 mm 螺釘將所有部件固定在一起。然後將 3 個 TR-2-45 蓋子蓋在螺絲上。

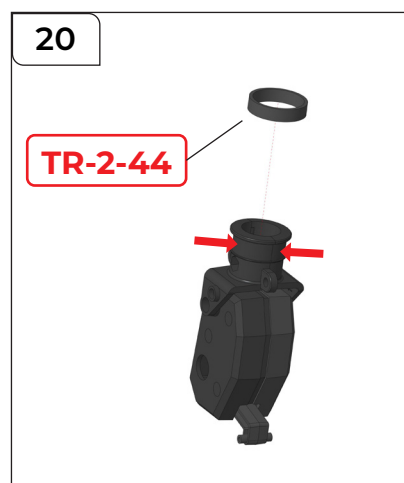
# 組裝左肩和手臂



## STEP 19

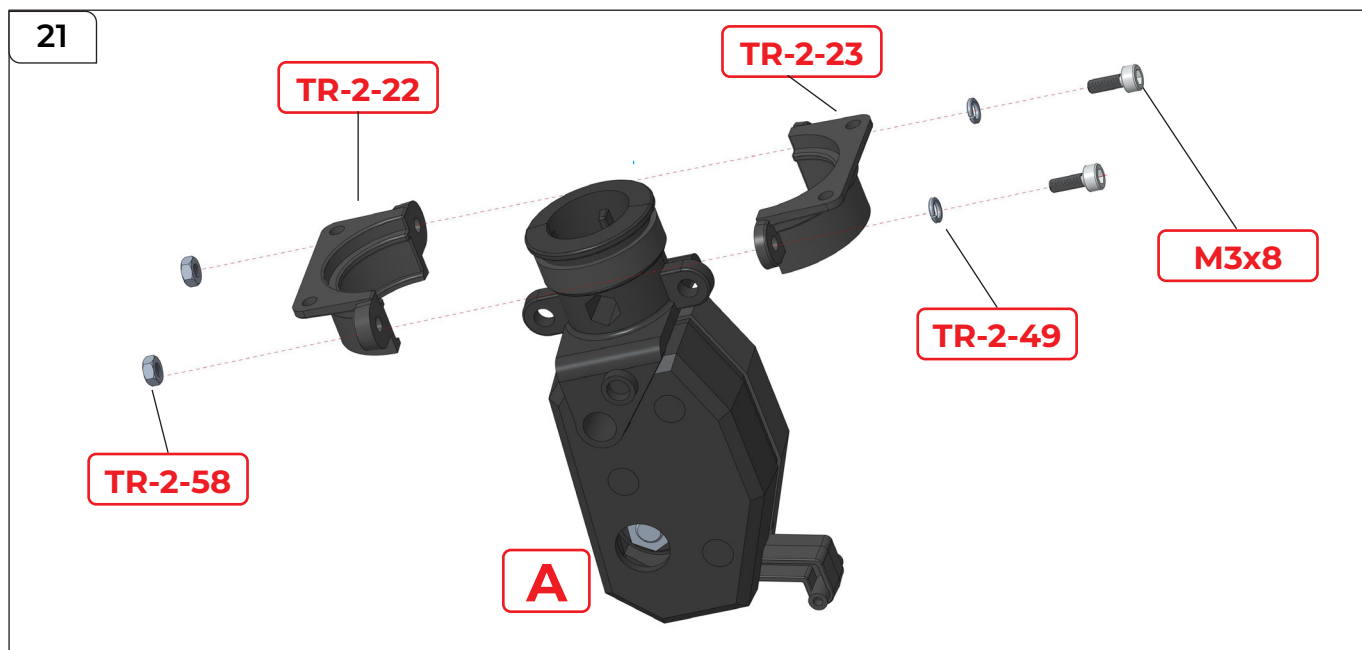
將 TR-2-20 和 TR-2-21 固定到組件 A 上。

將墊圈 TR-2-49 旋入 M3x8 mm 螺釘上，然後穿過組件，使用另一側的螺母 TR-2-58 固定。



## STEP 20

將 TR-2-44 放在組件的外緣。



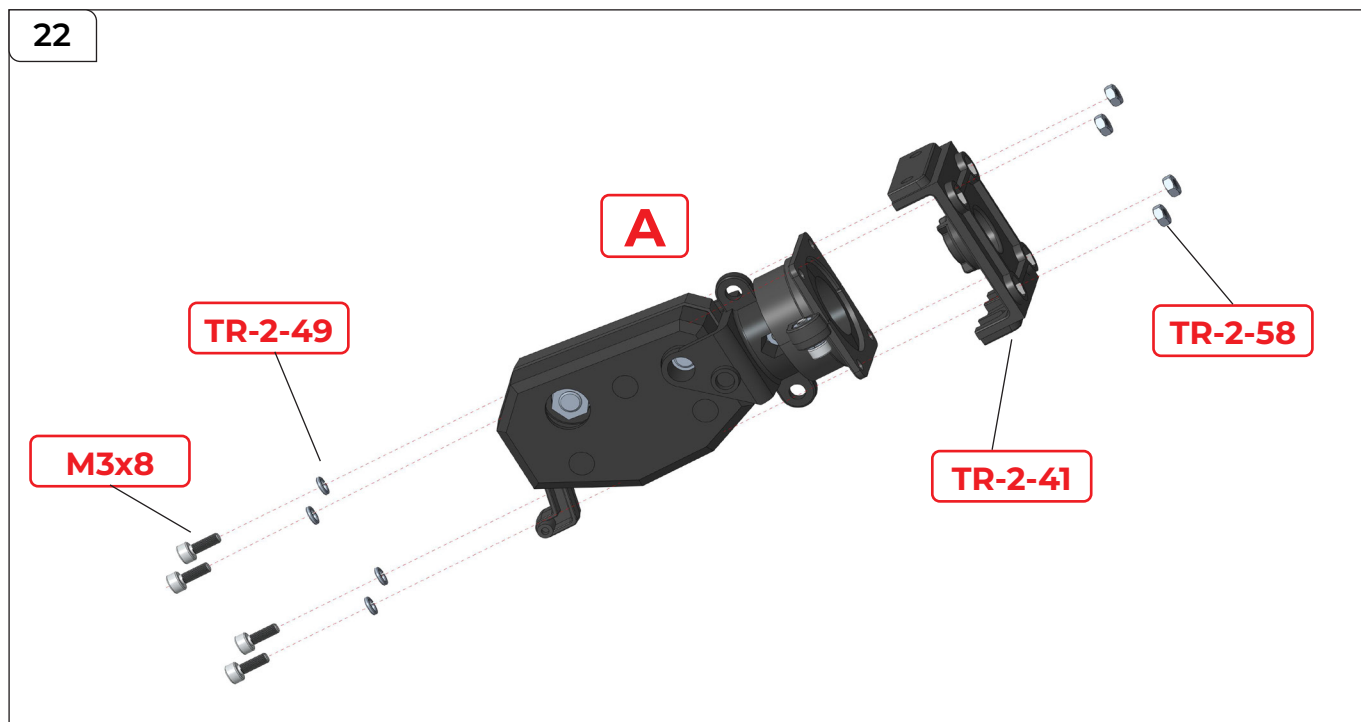
## STEP 21

將 TR-2-22 和 TR-2-23 如圖所示固定到組件 A 上。

將墊圈 TR-2-49 旋入 M3x8 mm 螺釘，製作 2 組。如同所示，將每個帶有墊圈的螺釘穿過組件，然後使用 2 個 TR-2-58 螺母將其固定到位。

## 組裝左肩和手臂

22

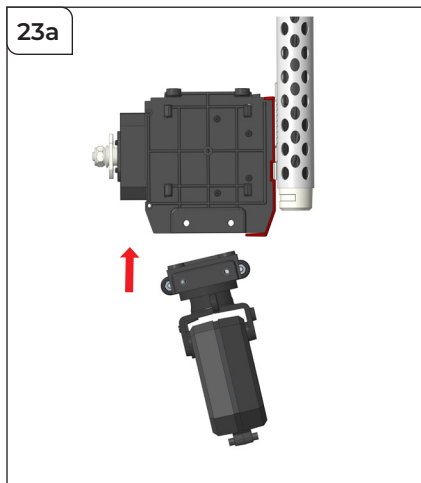


### STEP 22

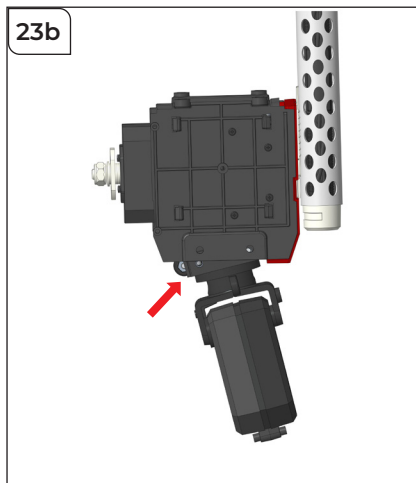
將 TR-2-41 如圖所示固定到組件 A 上。

將墊圈 TR-2-49 旋入 4 顆 M3x8 mm 螺釘上，然後如同所示將它們穿過組件，使用另一側的 TR-2-58 螺母將其固定到位。

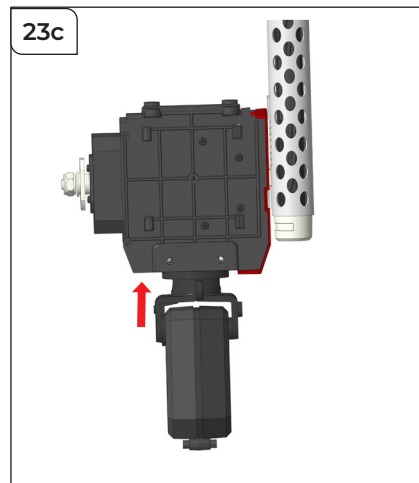
23a



23b



23c

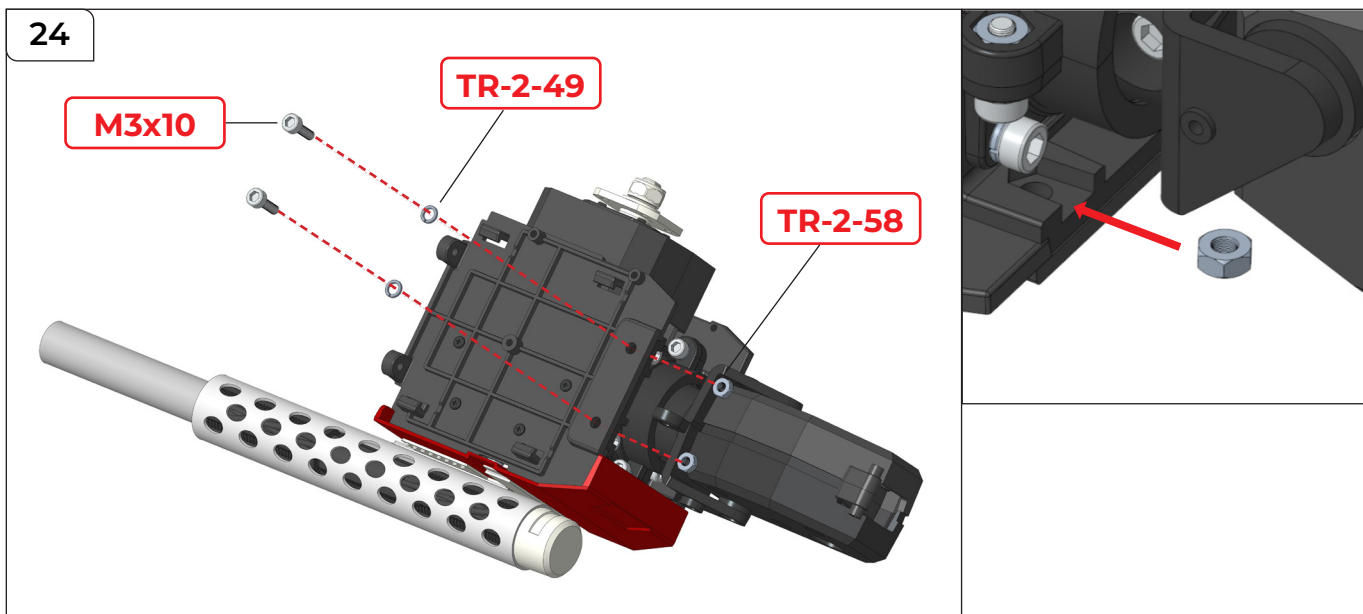


### STEP 23

將步驟 22 的組件連接到第 16 步驟的組件。對準螺絲孔，將其推到位。從一個螺絲孔開始，將其固定到位，然後按照上面演示的順序依次對齊第二個螺絲孔。

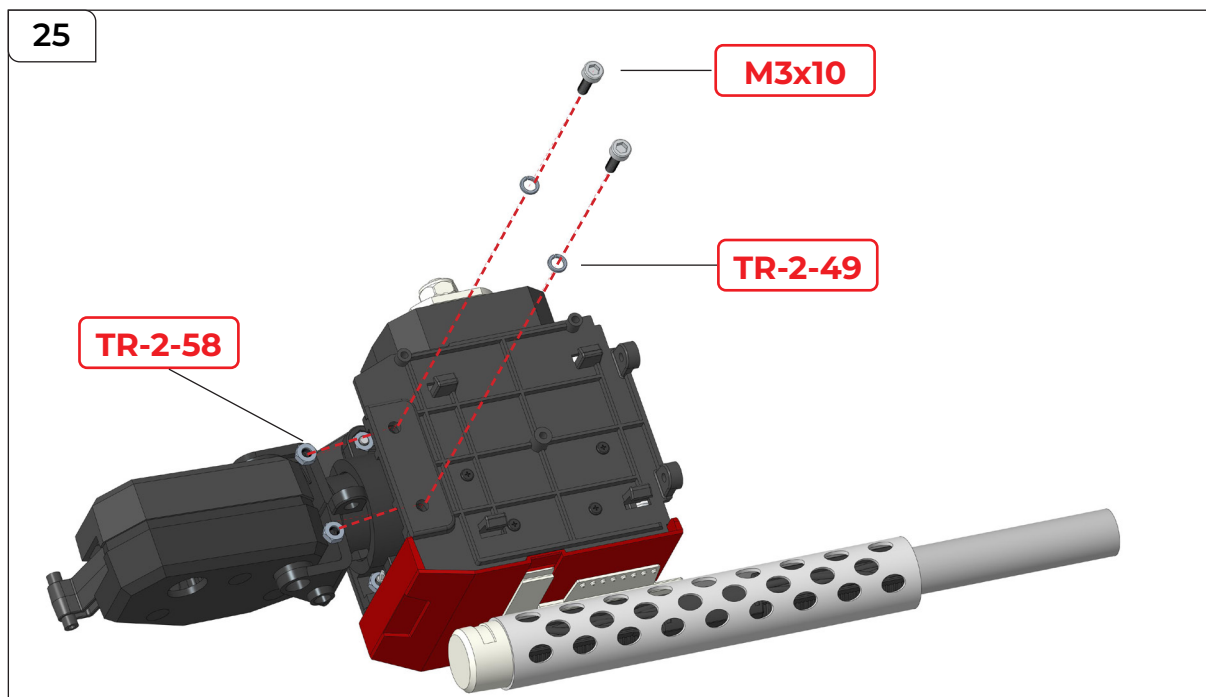


## 組裝左肩和手臂



### STEP 24

首先，將每個凹槽放入一個 TR-2-58（如上圖右上方）。然後，將墊圈 TR-2-49 放置在 2 顆 M3x10 mm 螺絲上，然後按照所示將它們旋入 TR-2-58 中。

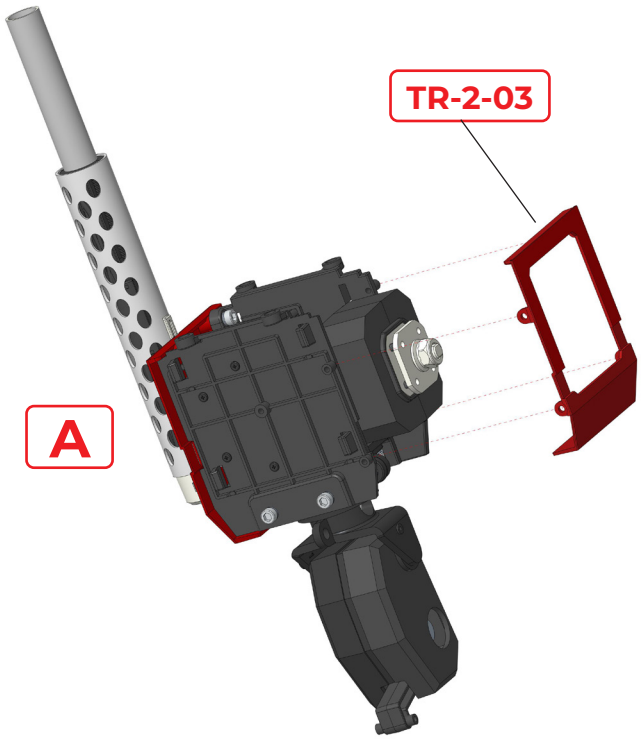


### STEP 25

將組件翻轉過來，並在另一側重複步驟 24。

# 組裝左肩和手臂

26



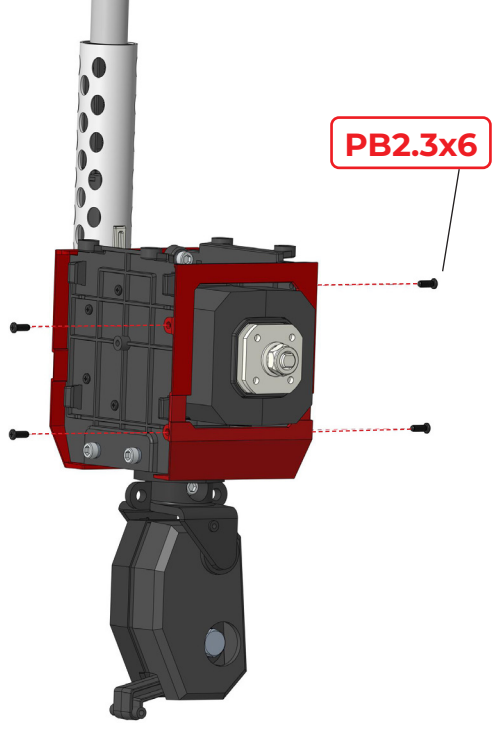
**STEP 26**

將TR-2-03放在A上。

**STEP 27**

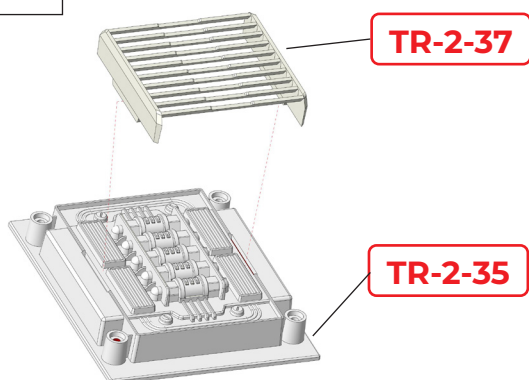
使用4顆PB2.3x6mm螺絲將部件固定在一起。

27



## 組裝左肩和手臂

28



### STEP 28

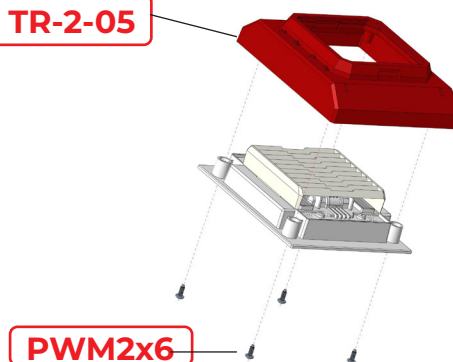
將TR-2-37附著到TR-2-35上。

### STEP 29

將 TR-2-05 放置在 TR-2-35 的頂部，並使用 4 顆 PWM2x6 mm 螺絲將其固定到位。

注意：在完成組裝之前，請檢查盲窗的方向 - 如 29a 所示。百葉窗是水平的，從後向前向下傾斜。

TR-2-05



29

Back of model

29a

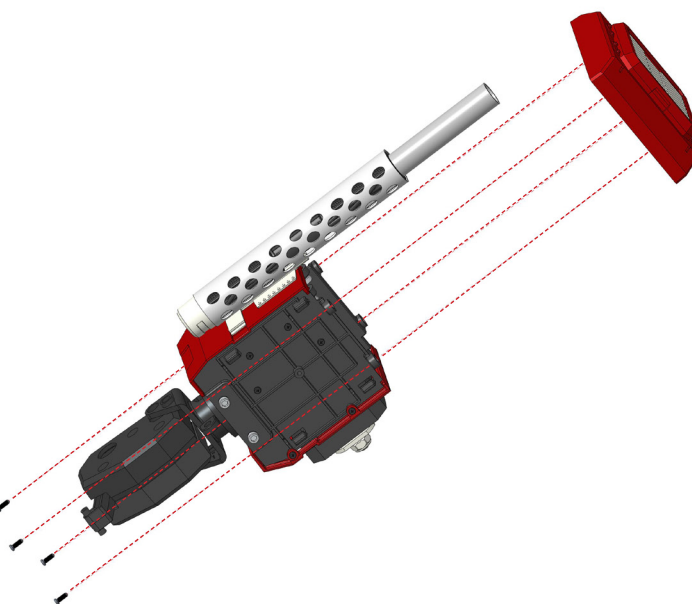


Front of model

30

PB2.3x6

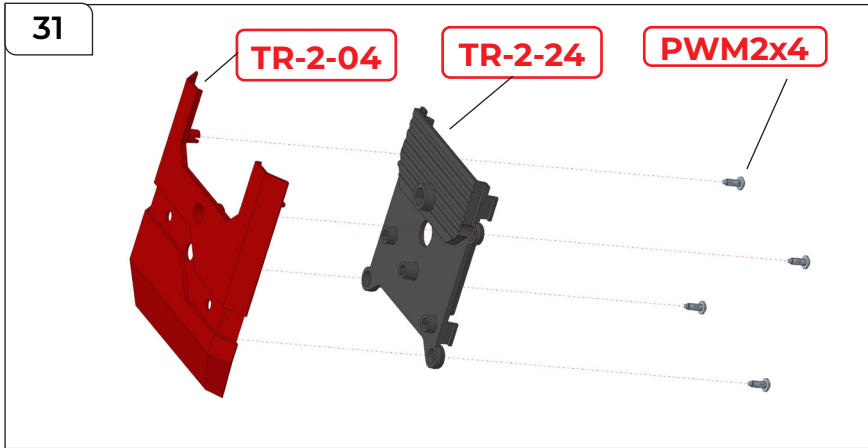
A



### STEP 30

將組件 A 放置在步驟 27 的肩部組件上，並使用 4 顆 PB2.3x6 mm 螺絲將其固定到位。

# 組裝左肩和手臂

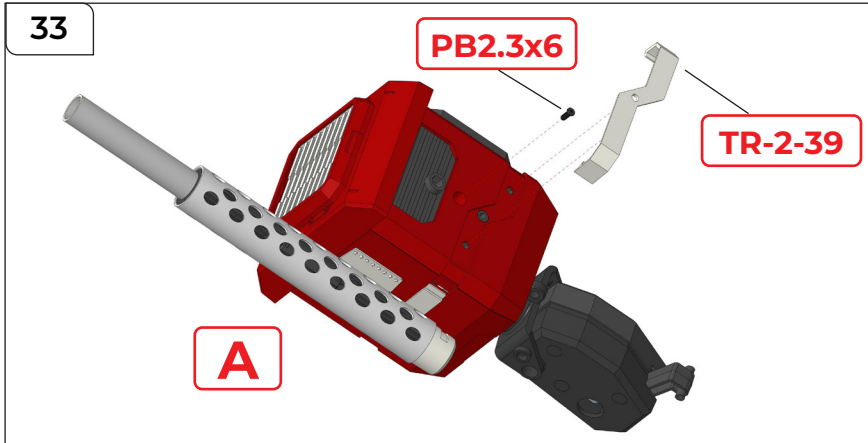
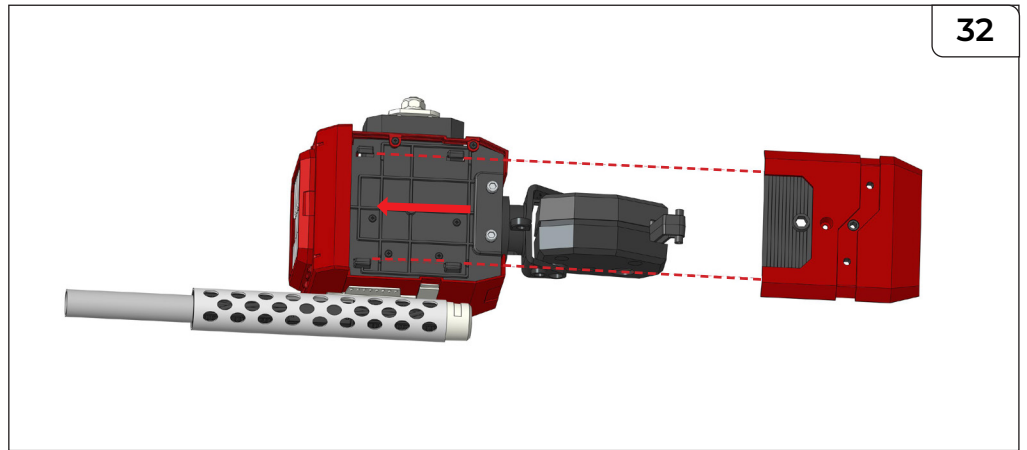


## STEP 31

將 TR-2-24 放置在 TR-2-04 上，並使用 4 顆 PWM2x4 mm 螺絲將其固定在一起，如圖所示。

## STEP 32

將步驟 31 的組件放置在步驟 30 的肩部組件上，並按照箭頭指示的方向將其滑到位。

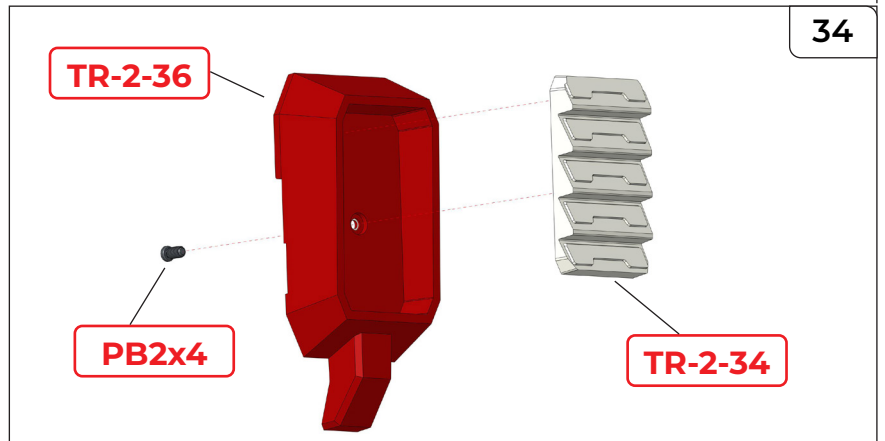


## STEP 33

使用一顆 PB2.3x6 mm 螺絲將步驟 32 的零件固定到位，然後將 TR-2-39 推入組件 A 中，直到其卡入到位為止。

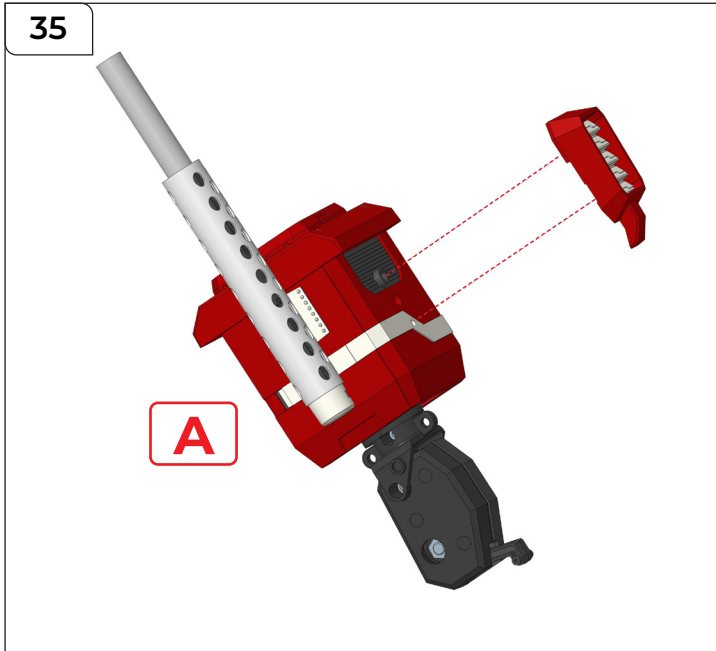
## STEP 34

將 TR-2-34 放置在 TR-2-36 上，並使用一顆 PB2x4 mm 螺絲將其固定在一起。



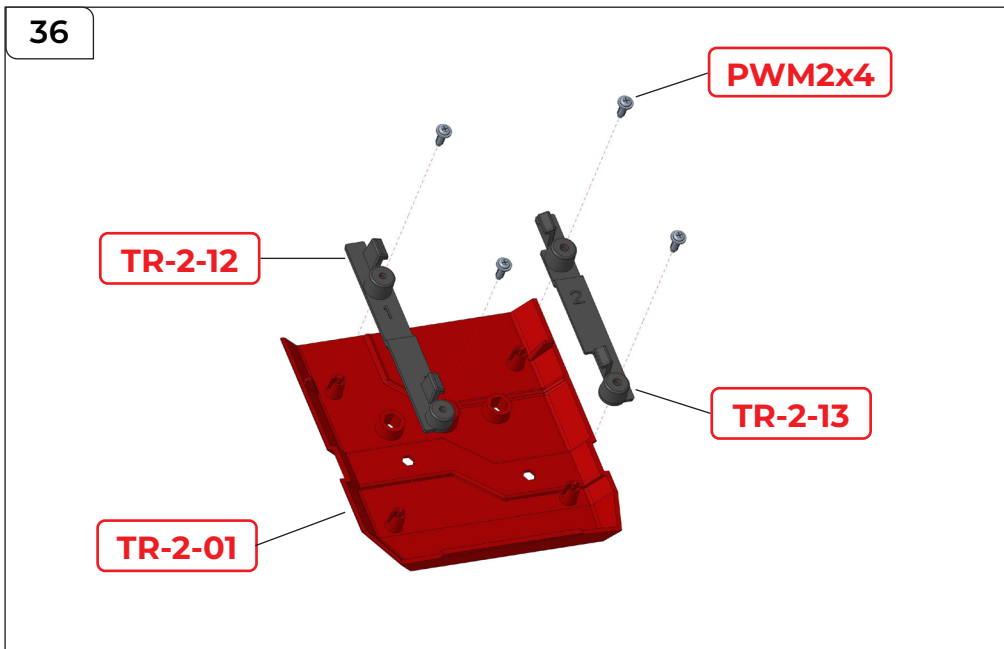


## 組裝左肩和手臂



### STEP 35

按照示意將從步驟34的組件附著到A上。

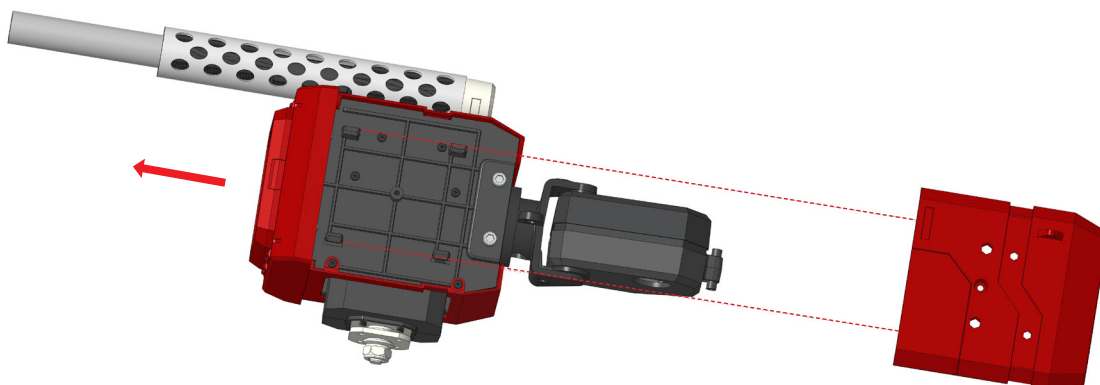


### STEP 36

將 TR-2-12 和 TR-2-13 放置在 TR-2-01 上，如圖所示，使用 4 顆 PWM2x4 mm 螺絲將其固定到位。

## 組裝左肩和手臂

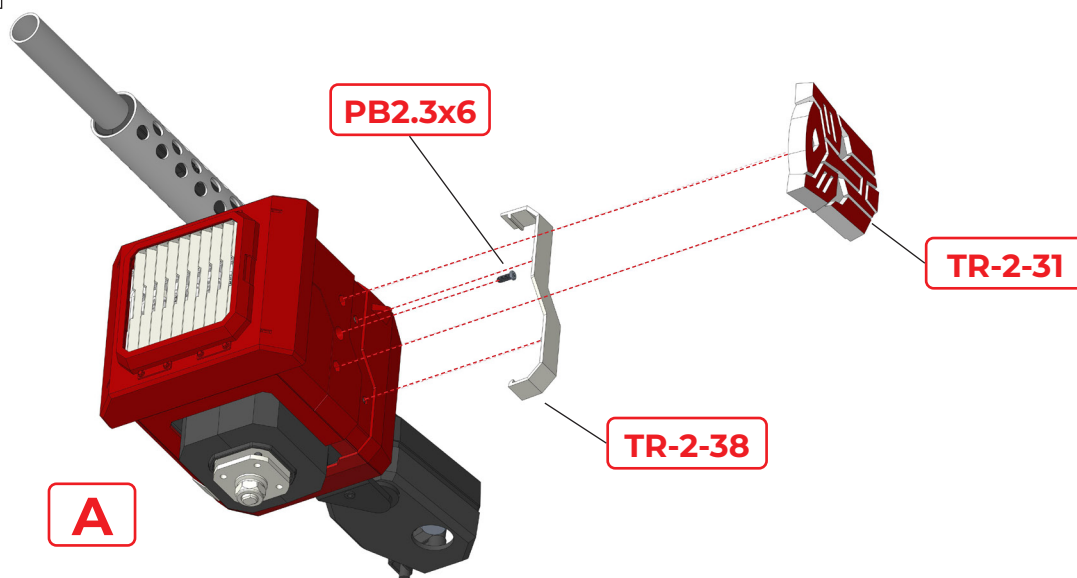
37



### STEP 37

將步驟 36 的組件放置在肩部上，並按照箭頭指示的方向將其滑到位。

38



### STEP 38

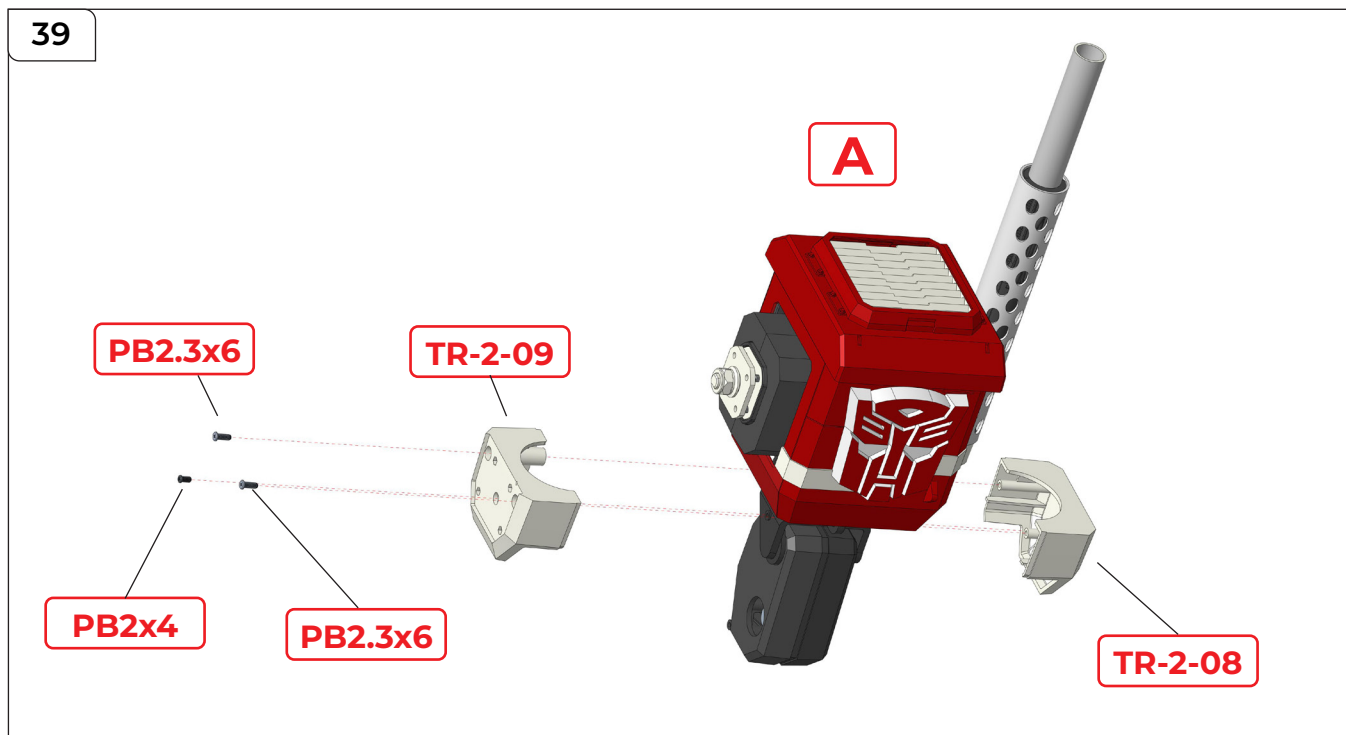
使用一顆 PB2.3x6 mm 螺絲將步驟 37 的零件固定到位。

然後將 TR-2-38 推入組件 A 中，直到其卡入到位為止 (如圖所示)。

將 TR-2-31 固定到組件 A 上。

## 組裝左肩和手臂

39

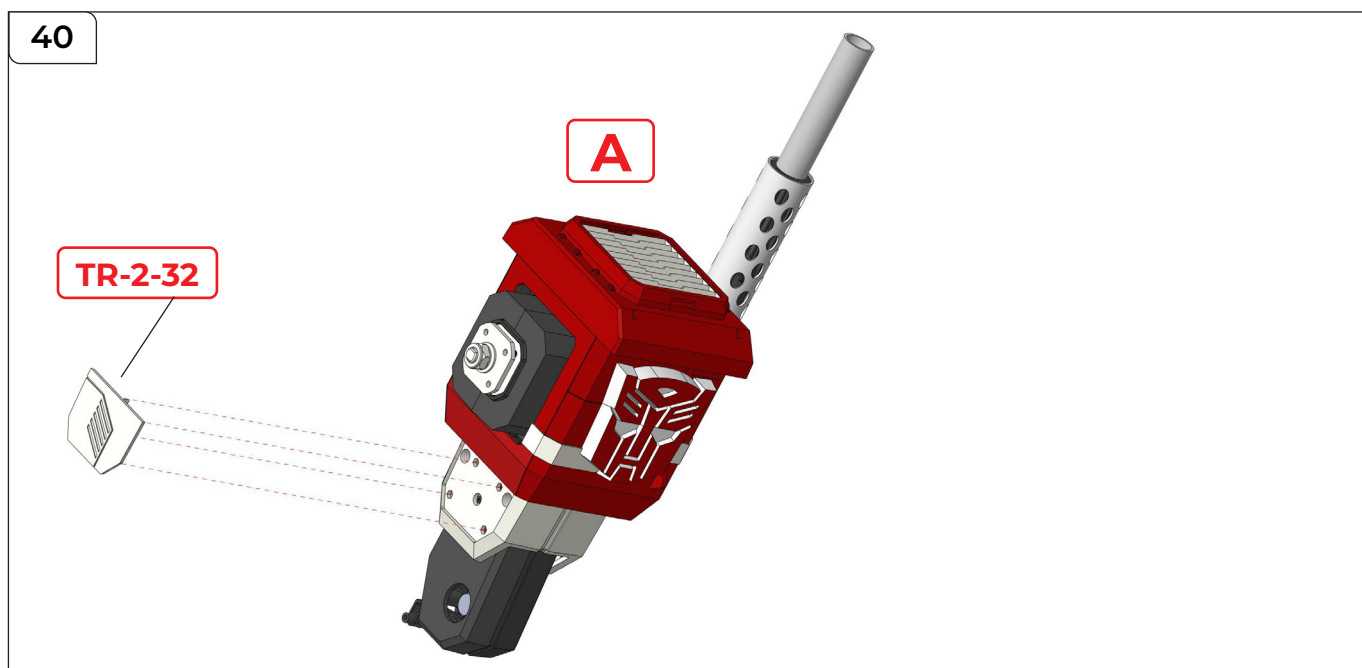


### STEP 39

依照圖示，將 TR-2-08 和 TR-2-09 分別放置在組件 A 的兩側。

使用 2 顆 PB2.3x6 mm 螺絲穿過外側的孔將它們固定在一起，並使用 1 顆 PB2x4 mm 螺絲穿過中間的孔將它們固定在一起。

40



### STEP 40

按照示意將 TR-2-32 固定到 A 上。

組裝左肩和手臂

