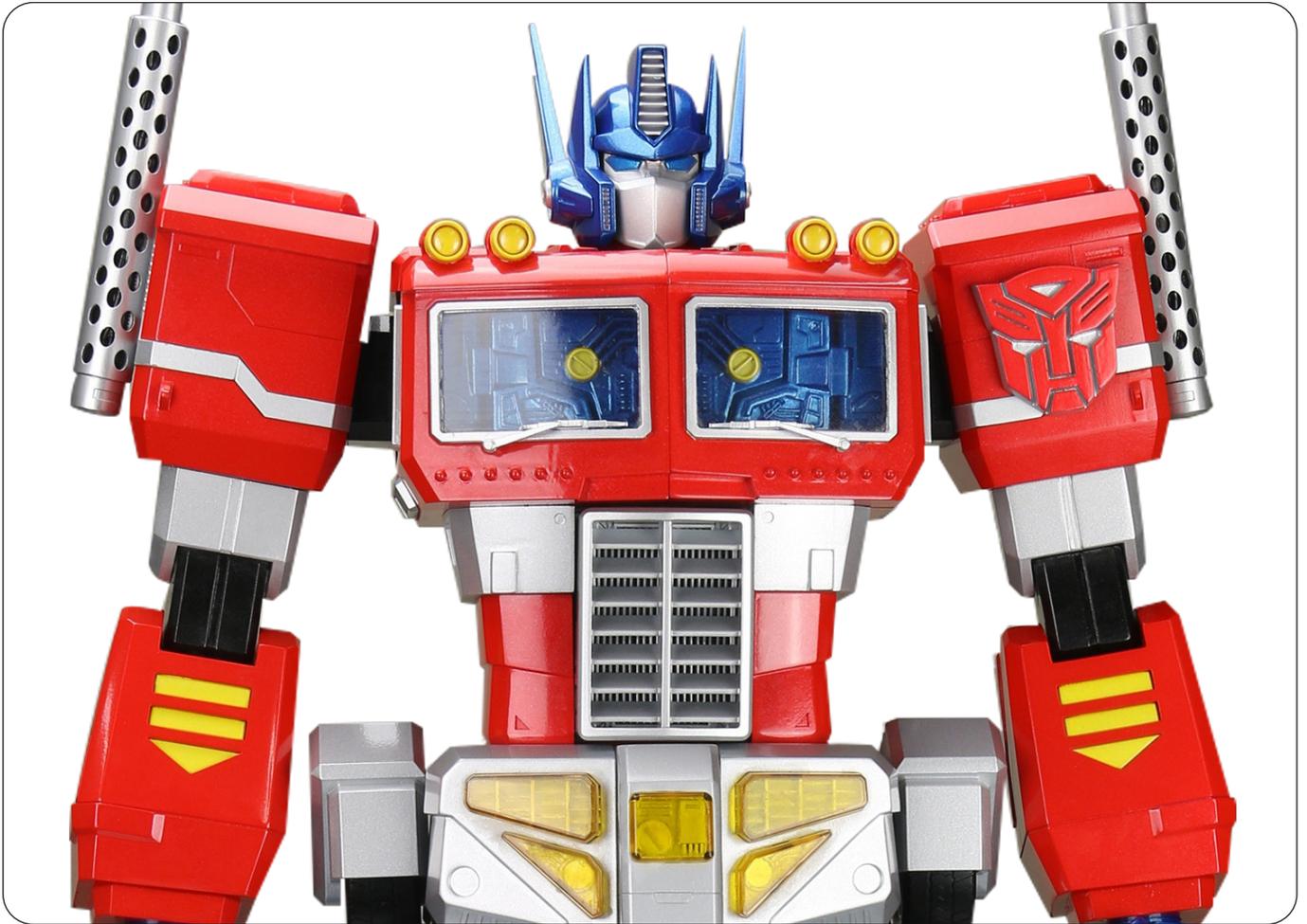


OPTIMUS PRIME



Pack 06

組裝說明

ASSEMBLING THE FEET - PART 1
ASSEMBLING THE FEET - PART 2
ASSEMBLING THE FEET - PART 3

AGORA
MODELS®

專家建議

! 請保留所有未使用的螺絲，因為它們可能在稍後的階段需要使用。

請確保不要混淆螺絲。它們看起來相似，但螺紋略有不同。使用錯誤的螺絲可能會損壞零件。

當使用多個螺絲將零件固定在一起時，請先將每個螺絲鬆開，以確保所有零件正確對齊，然後按照您放置它們的順序輕輕但不要過緊地拧紧它們。

螺絲刀可以通過用磁鐵（冰箱磁鐵等）摩擦來磁化，使其能夠吸住螺絲，從而更容易組裝。

如果螺絲在插入金屬零件時很緊，不要強行拧紧，因為可能會將螺絲頭折斷。取出它並在螺紋上塗上少量凡士林、肥皂或輕油。這將潤滑它並使它更容易安裝到位。

一些零件在組裝時可能需要少量膠水。請謹慎塗抹膠水，使用酒杯棒，以免使用過多或塗抹得太重。我們建議使用超級膠凝膠或超薄液體模型膠水。在可能的情況下，請在黏合之前將零件試裝在位。



請注意黏膠符號，並將膠水塗在圖片中指示的紅色區域上。

在整個組裝過程中，您將收到許多立即組裝的零件 - 請按照相應階段的說明操作，還將收到其他零件，應將其存放在提供的托盤中，以便在將來的組裝階段使用。

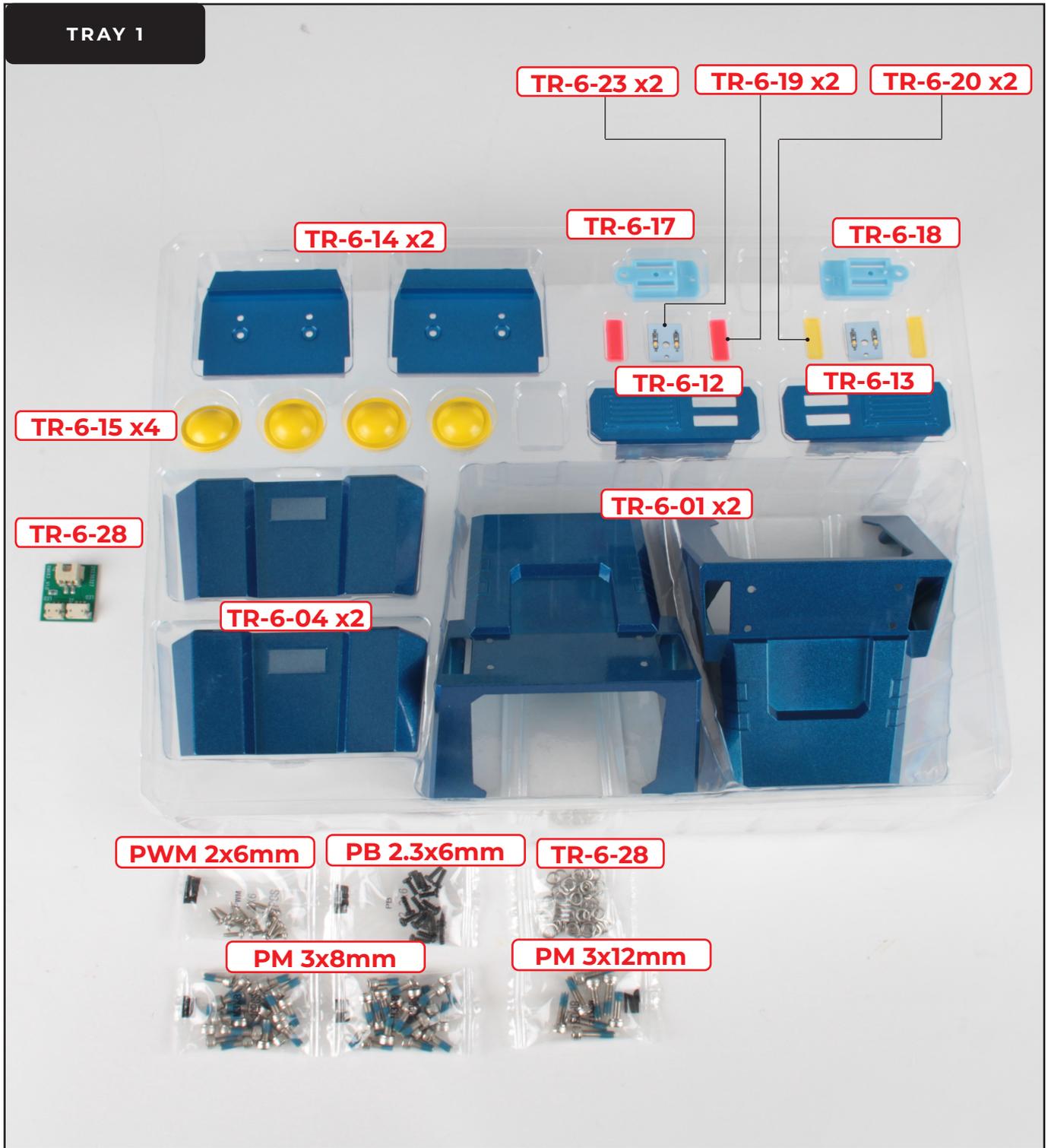
請始終保護零件的塗裝表面，方法是在工作表面上放置一塊切割墊、白紙或軟布。

左和右！在組裝您的 Optimus Prime 時，左邊或右邊是指 Optimus Prime 所看到的每一側。Optimus Prime 的左手在觀眾的右邊。

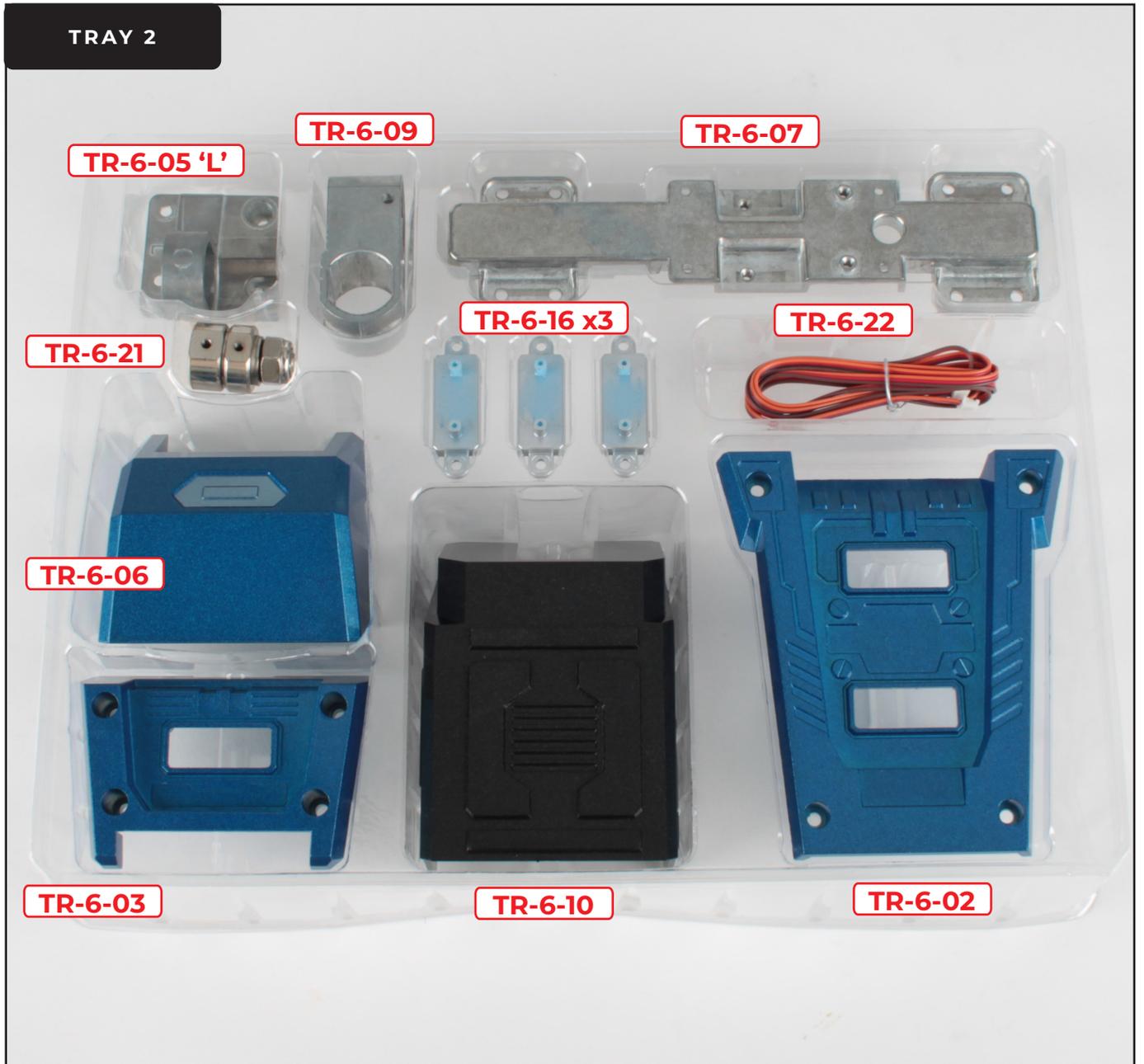


警告： 某些零件是使用磁鐵組裝的。如果誤食這些磁鐵，可能會導致嚴重傷害。請遠離兒童。如果懷疑磁鐵被誤食，請立即尋求醫療協助。

Pack 6 Parts



Pack 6 Parts



Pack 6 Parts

TRAY 3

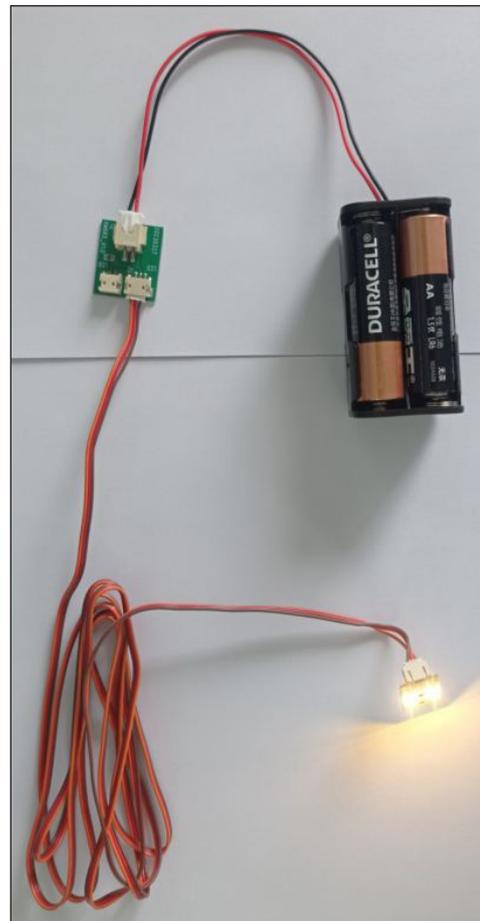
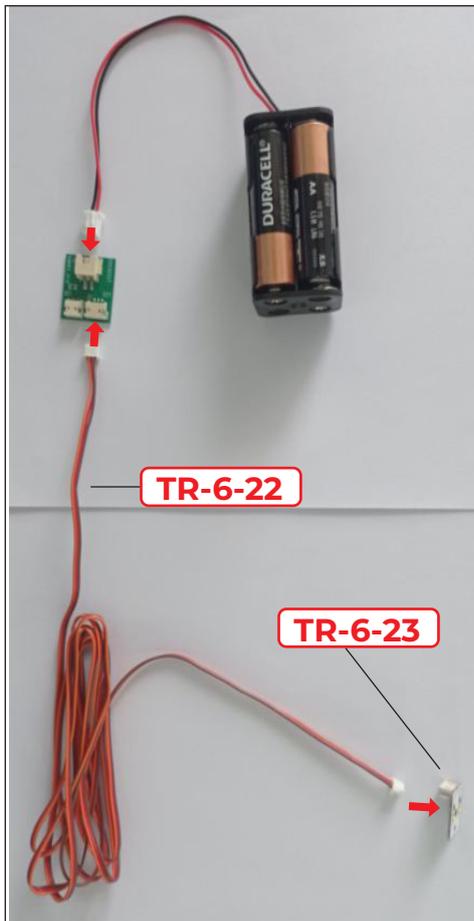
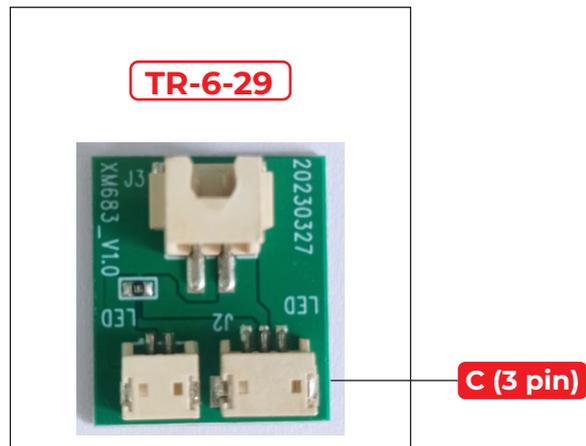


測試電子部件

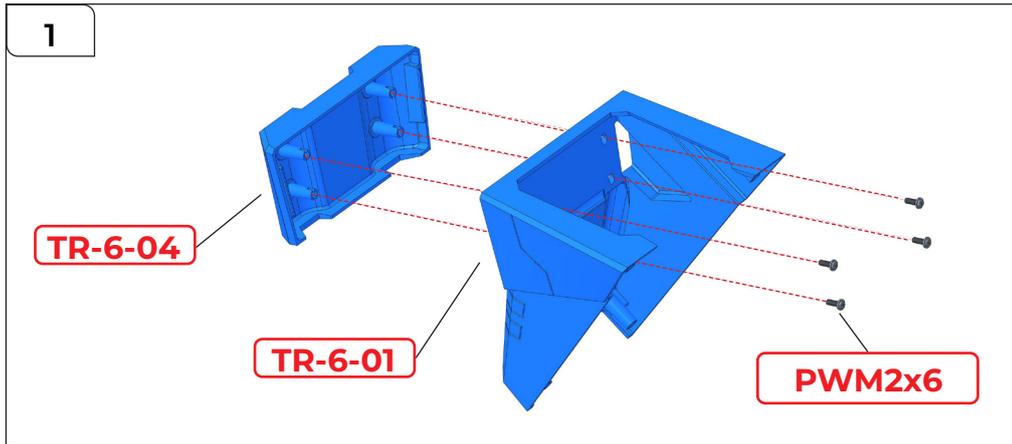
開始之前，請檢查電子部件：

將第1包裝中提供的電池組插入電路板TR-6-29。

將電纜TR-6-22上的LED插入TR-6-23，然後將另一端的插頭插入電路板上的3針插頭(c)。



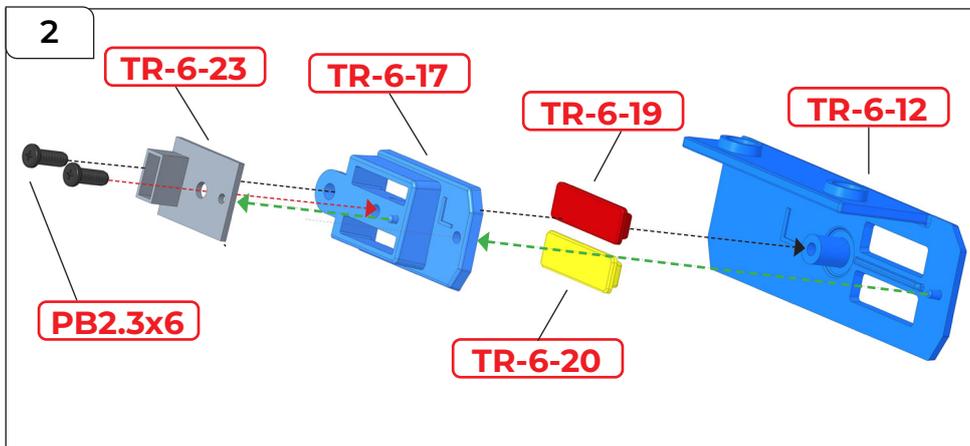
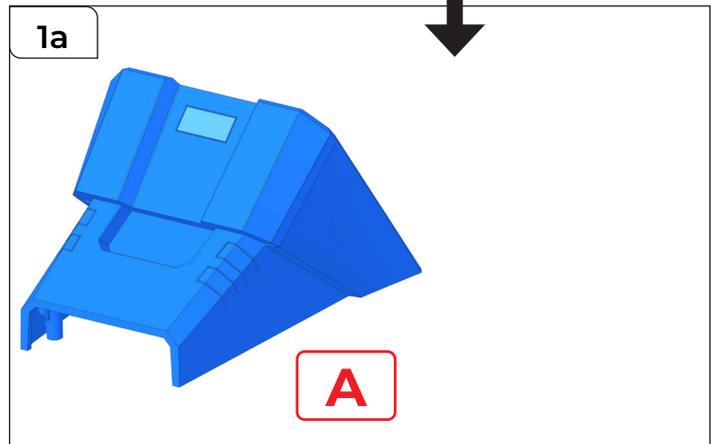
組裝腳部 – Part 1



STEP 1

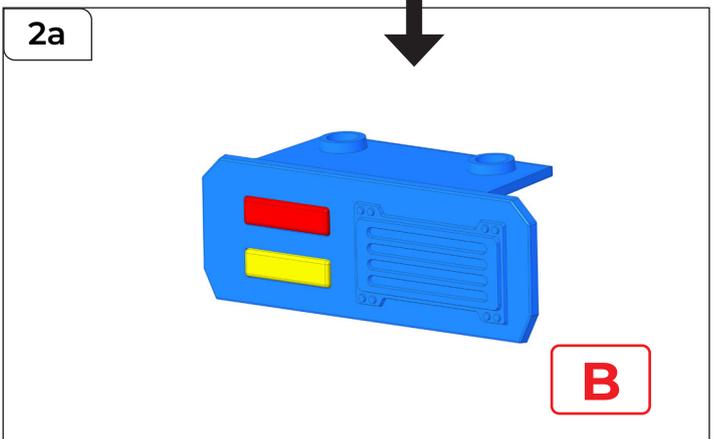
將TR-6-04固定到01上，使用4顆PWM2x6 mm螺絲進行固定。

重複這個步驟，以製作兩個。

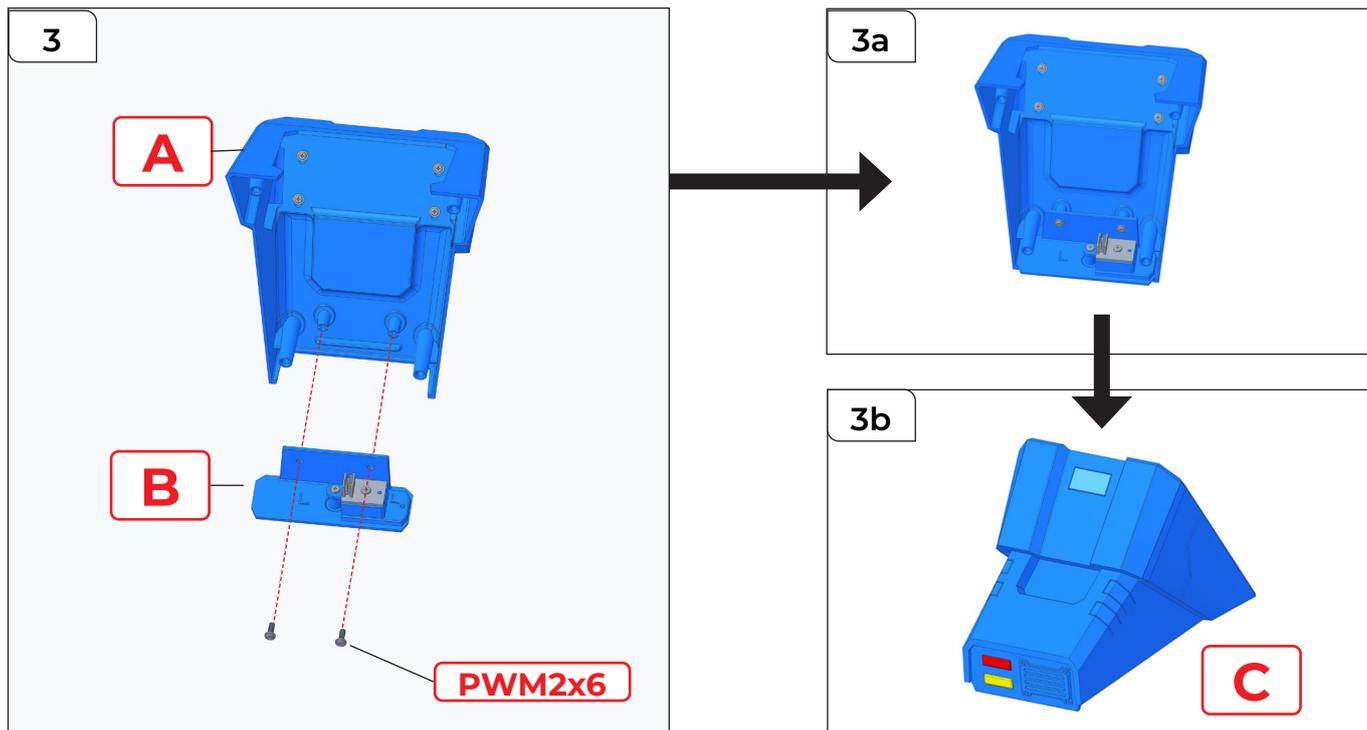


STEP 2

將TR-6-19、20和17固定到TR-6-12上，然後將TR-6-23固定到17上。使用2顆PB2.3x6 mm螺絲將組件固定在一起。

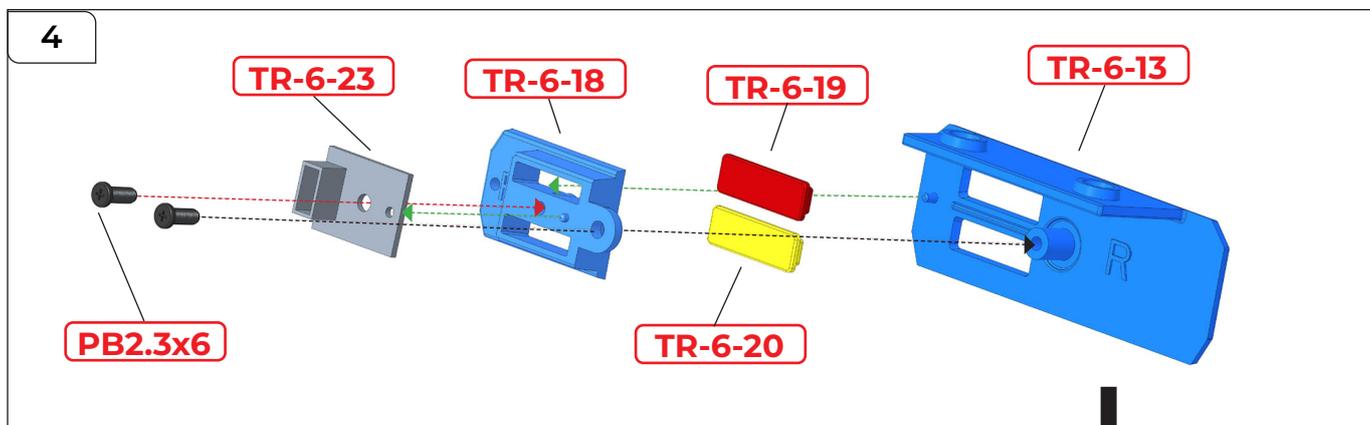


組裝腳部 – Part 1



STEP 3

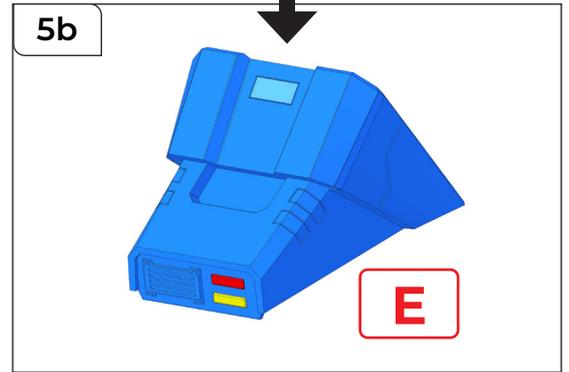
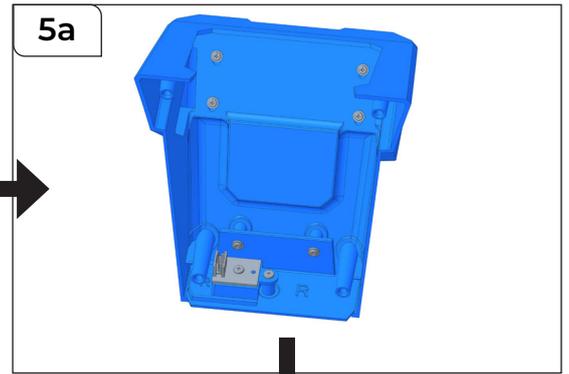
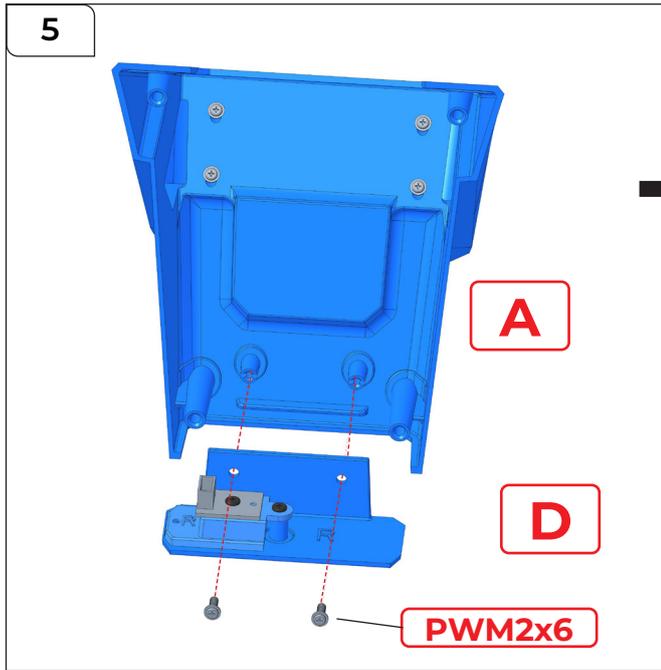
將A固定到B上，使用2顆PWM 2x6mm螺絲將它們固定在一起。



STEP 4

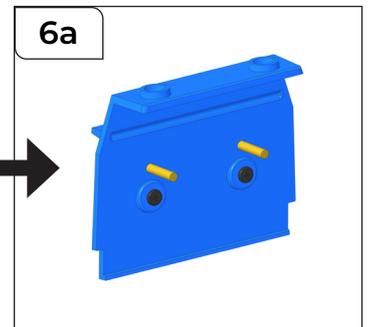
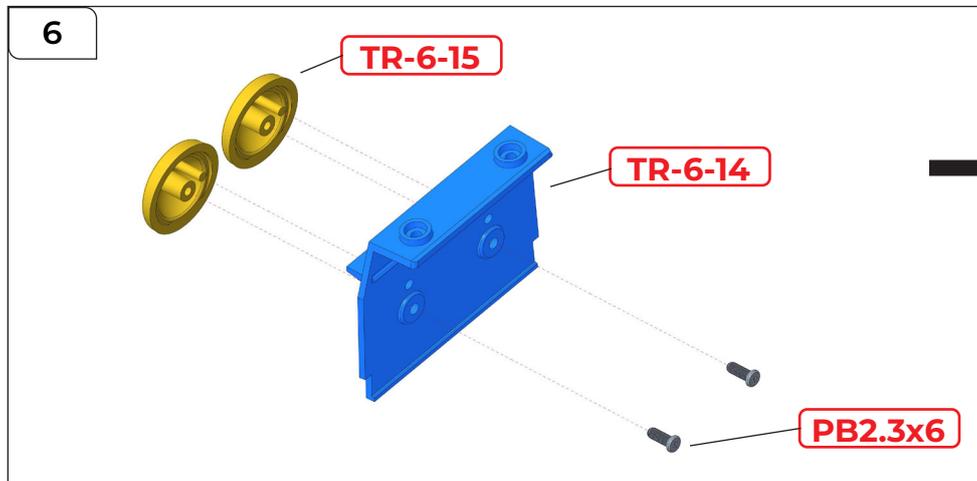
將TR-6-19、20和18固定到TR-6-13上，然後將TR-6-23固定到18上。使用2顆PB2.3x6 mm螺絲將組件固定在一起。

組裝腳部 – Part 1



STEP 5

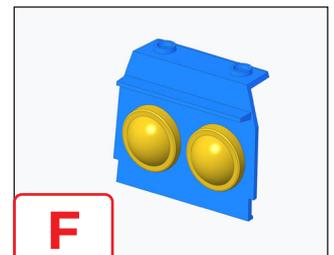
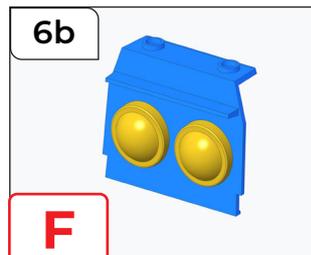
將A固定到D上，並使用2顆PWM 2x6mm螺絲將它們固定在一起。



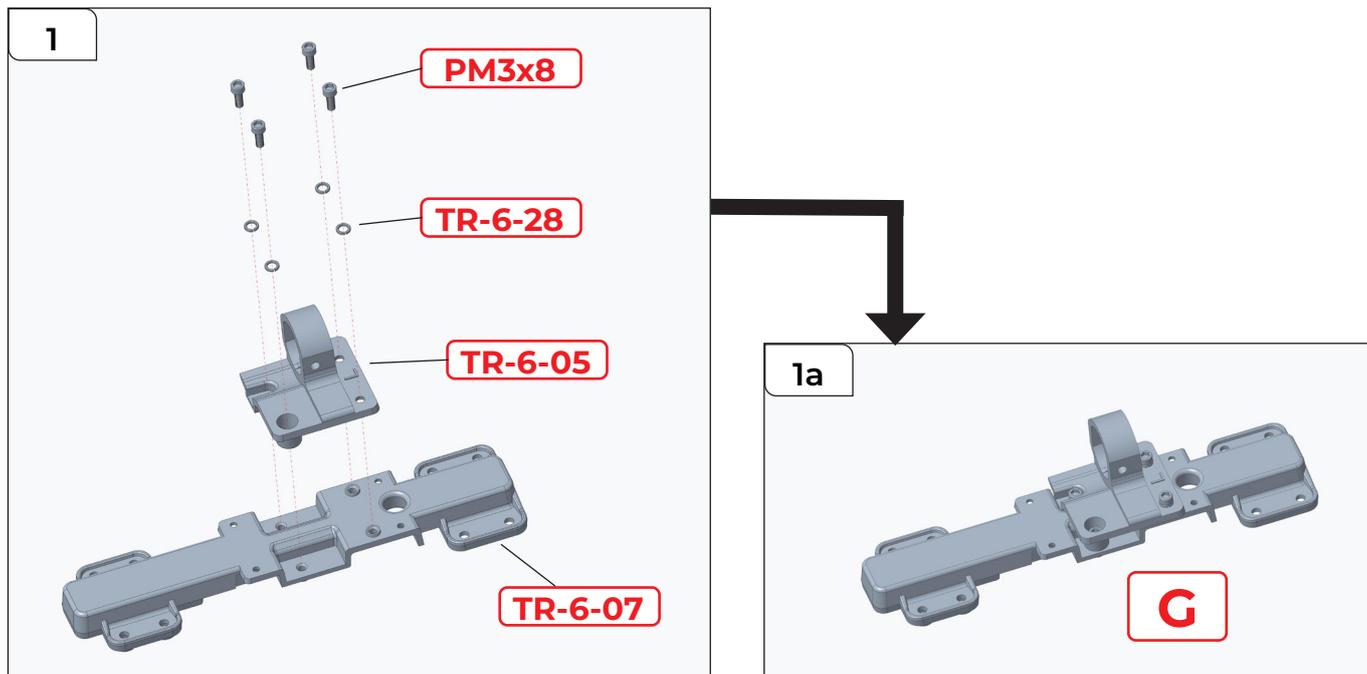
STEP 6

將2x TR-6-15推入14中，然後使用2顆PB2.3x6 mm螺絲將它們固定起來。

重複這個步驟，製作2個相同的組件。

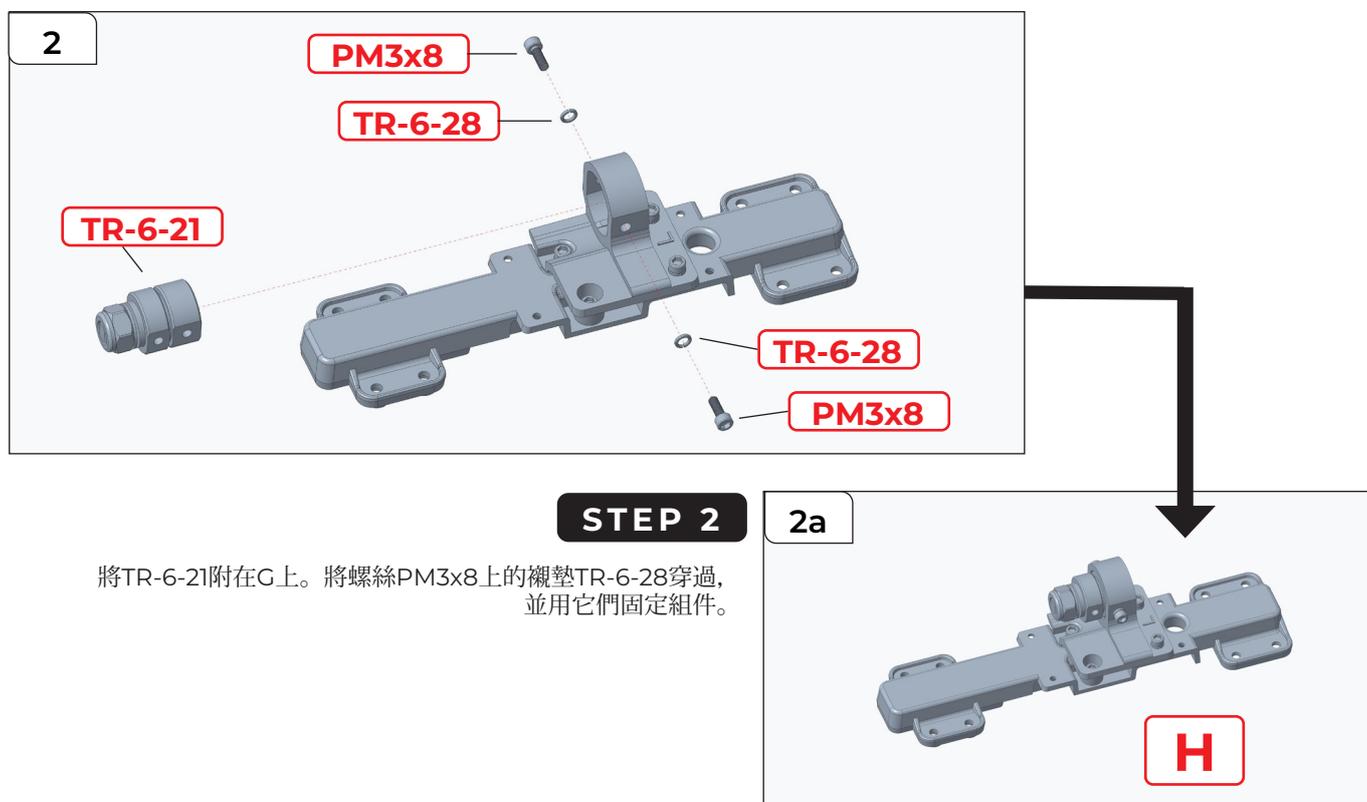


組裝腳部 – Part 2



STEP 1

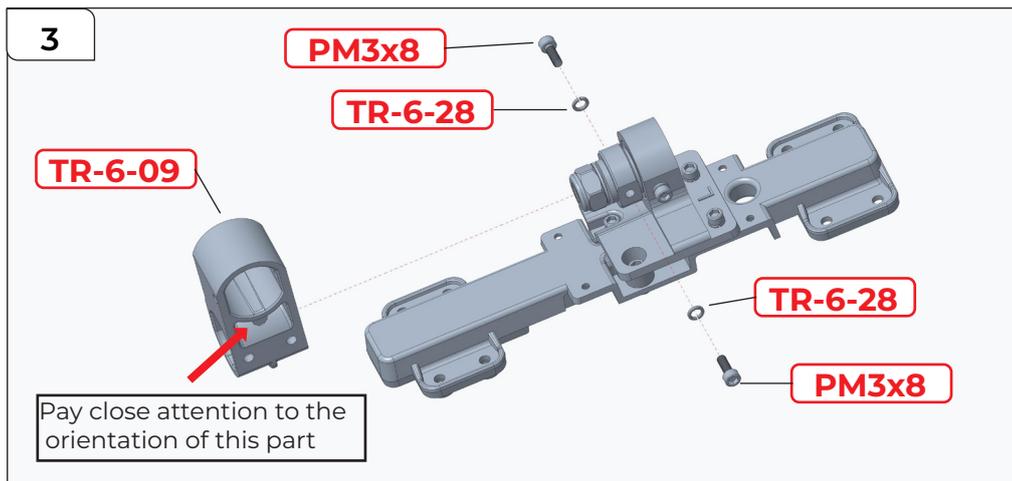
將TR-6-05附在07上。將螺絲PM3x8上的襯墊TR-6-28穿過，並用它們固定組件。



STEP 2

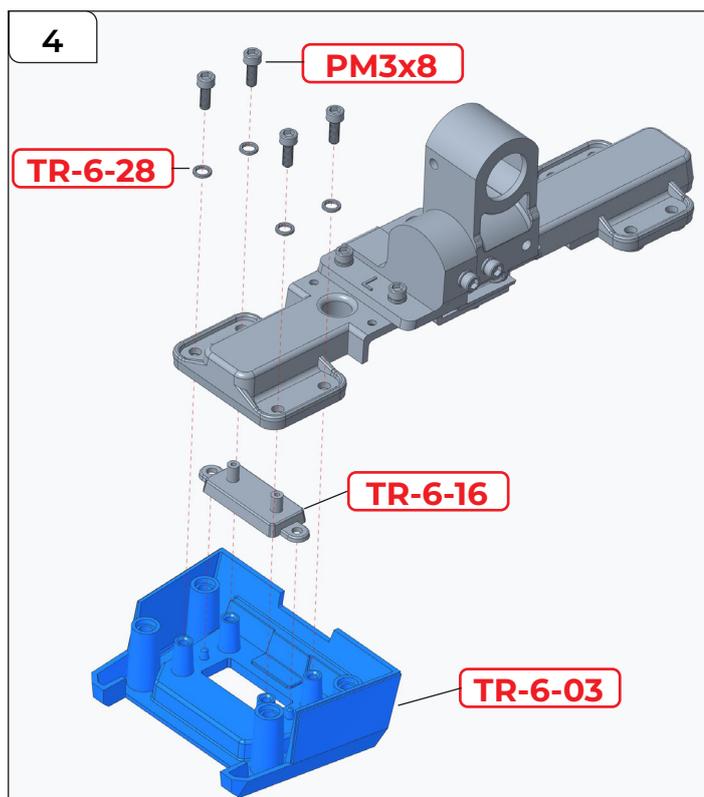
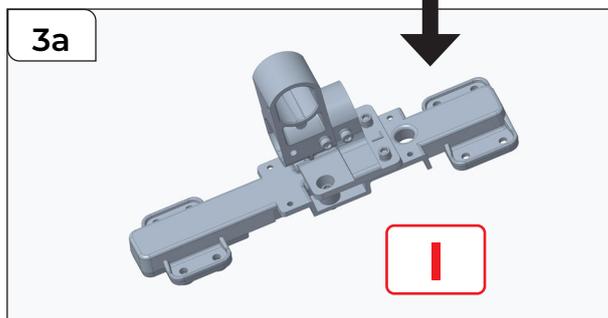
將TR-6-21附在G上。將螺絲PM3x8上的襯墊TR-6-28穿過，並用它們固定組件。

組裝腳部 – Part 2



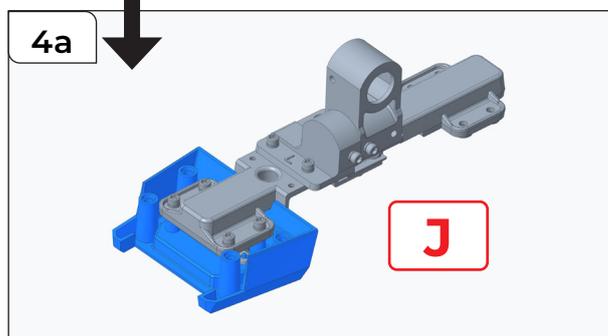
STEP 3

將TR-6-09附在H上。將螺絲PM3x8上的襯墊TR-6-28穿過，並用它們固定組件。

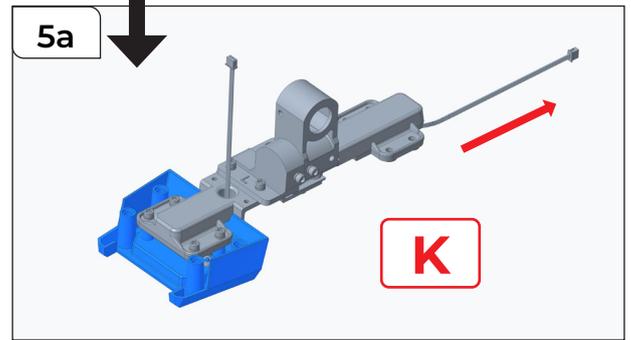
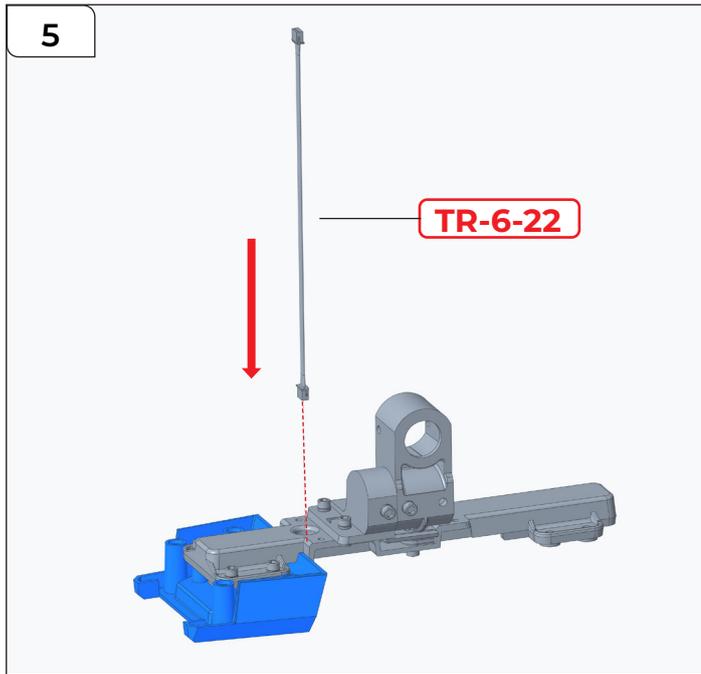


STEP 4

將TR-6-16和03附在I上。將螺絲PM3x8上的襯墊TR-6-28穿過，並用它們固定組件。

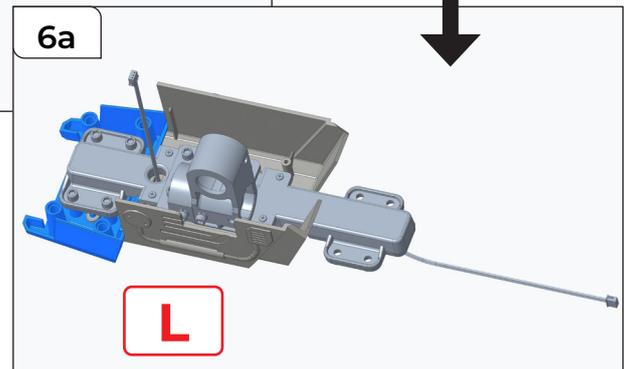
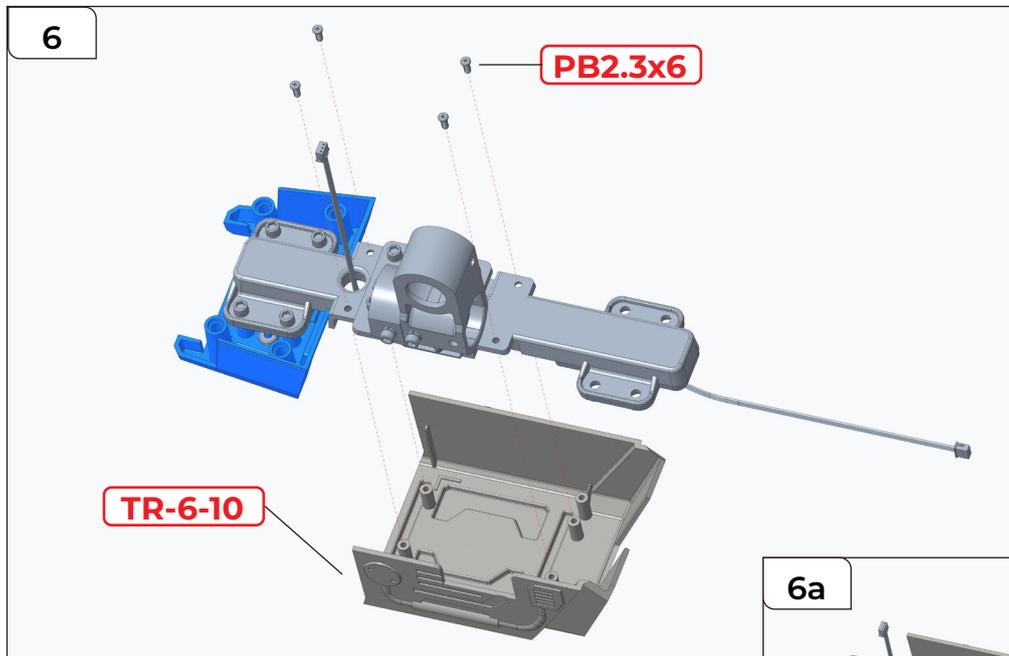


組裝腳部 – Part 2



STEP 5

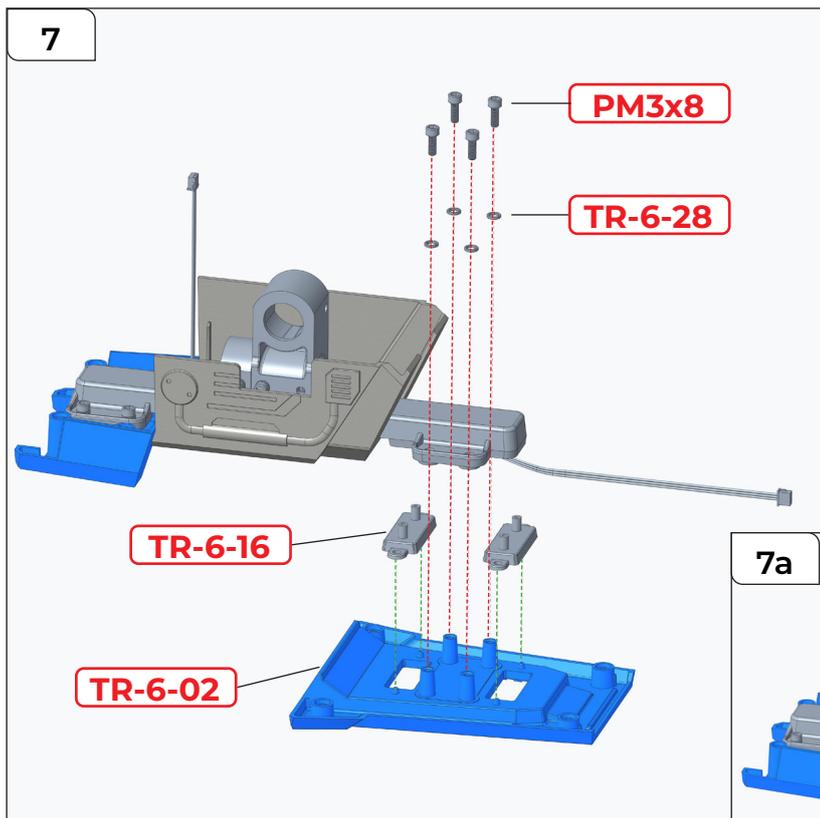
將TR-6-22電纜如圖所示穿過J。



STEP 6

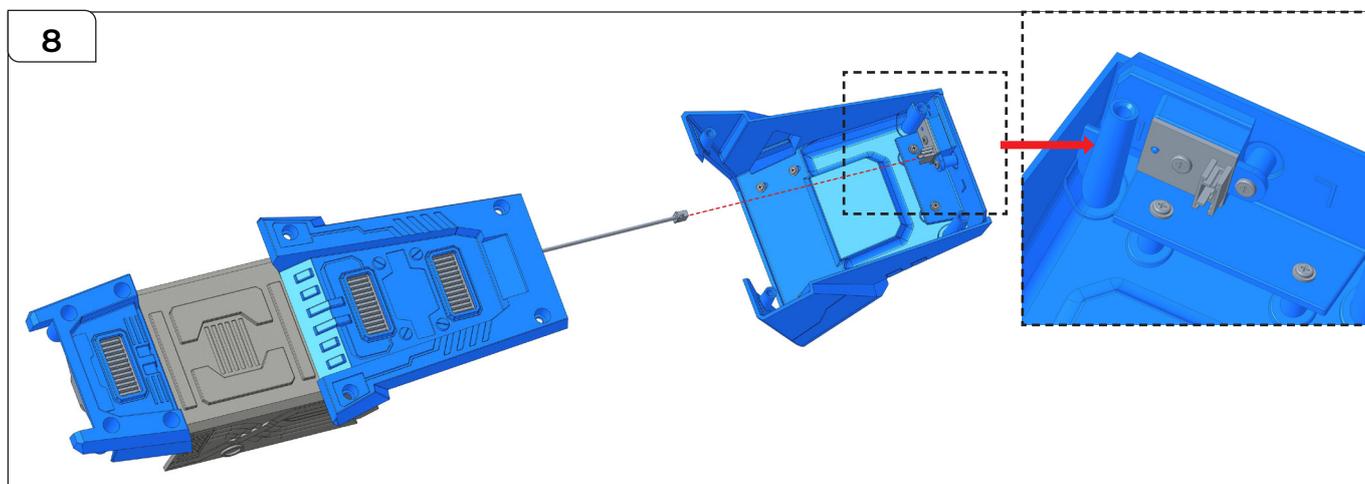
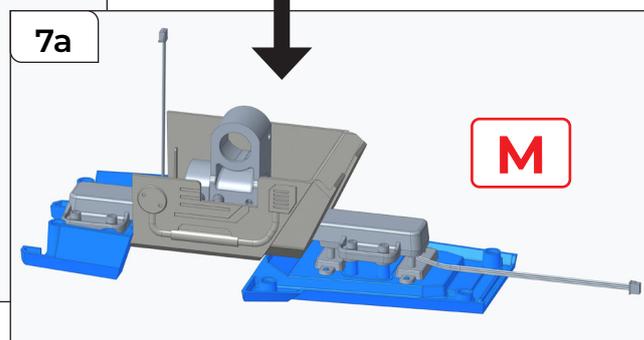
將TR-6-10固定到K，使用4顆PB2.3x6 mm螺絲固定它們。

組裝腳部 – Part 2



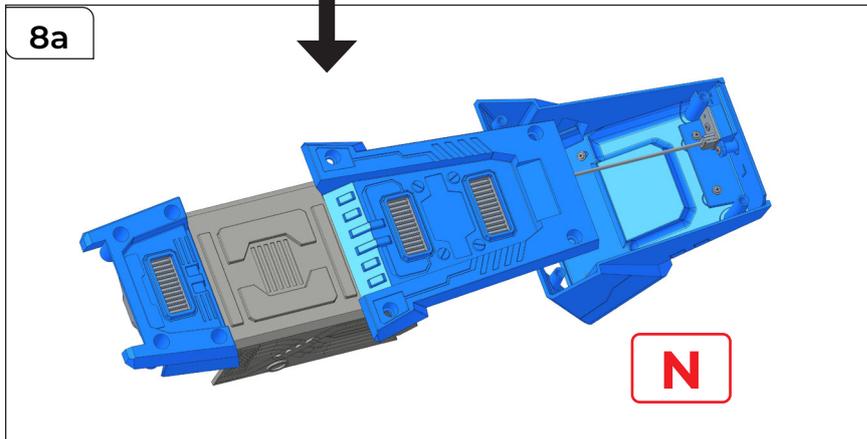
STEP 7

將TR-6-16固定到O2。
將螺絲墊片TR-6-28穿過PM3x8 mm螺絲，使用它們將組件固定在一起。

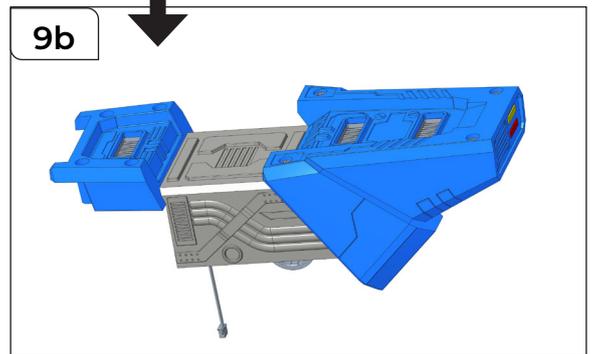
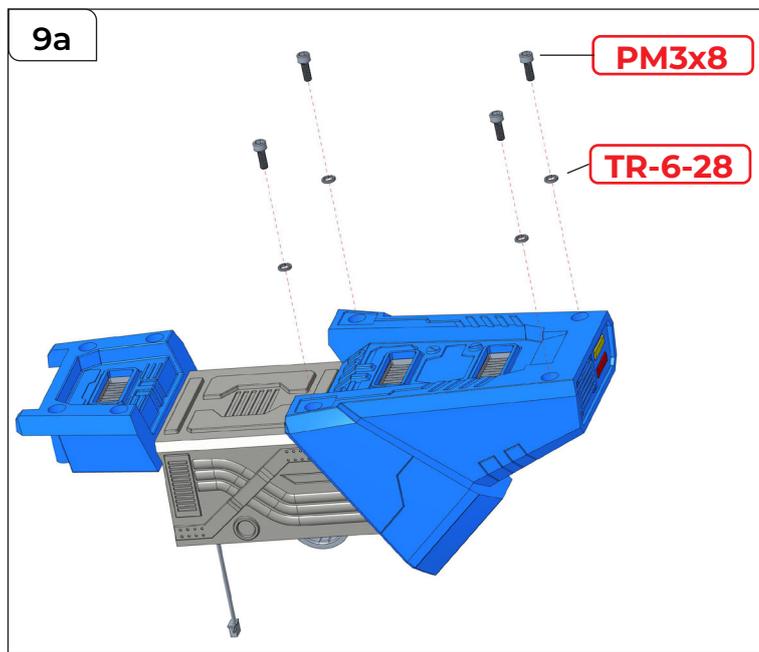
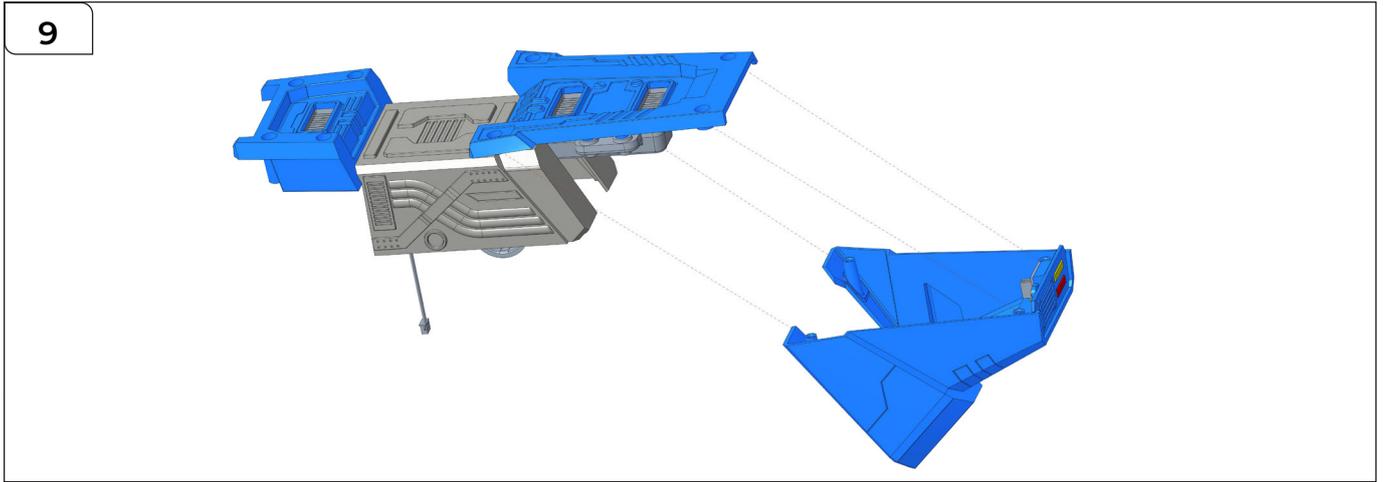


STEP 8

將C組件（頁8）按照所示固定到M上，
將電纜插入插座，如插圖所示。

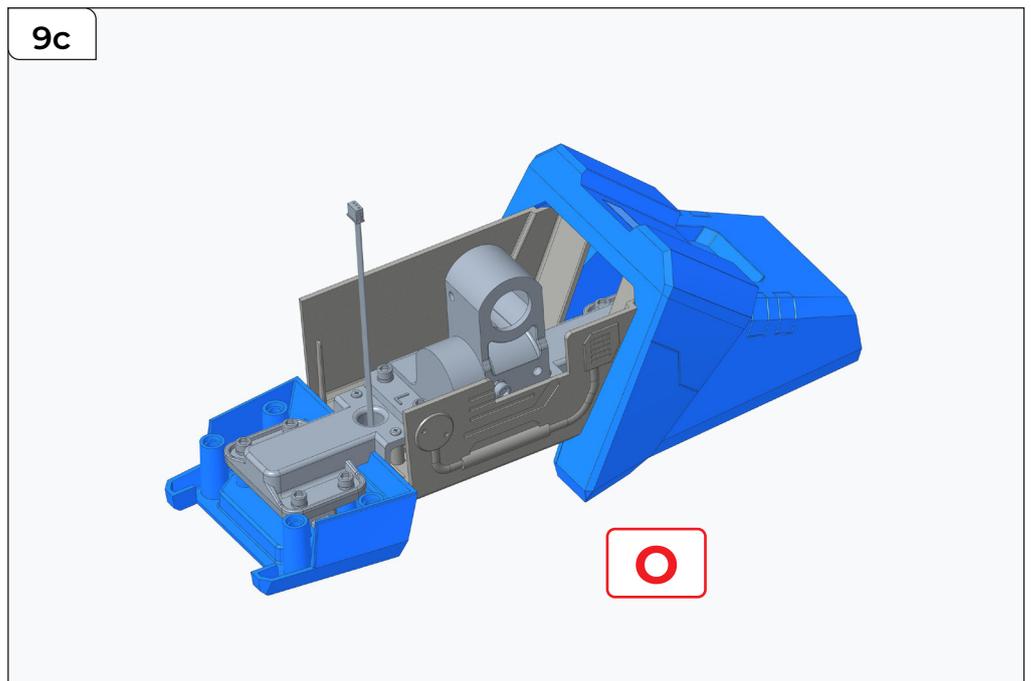


組裝腳部 – Part 2

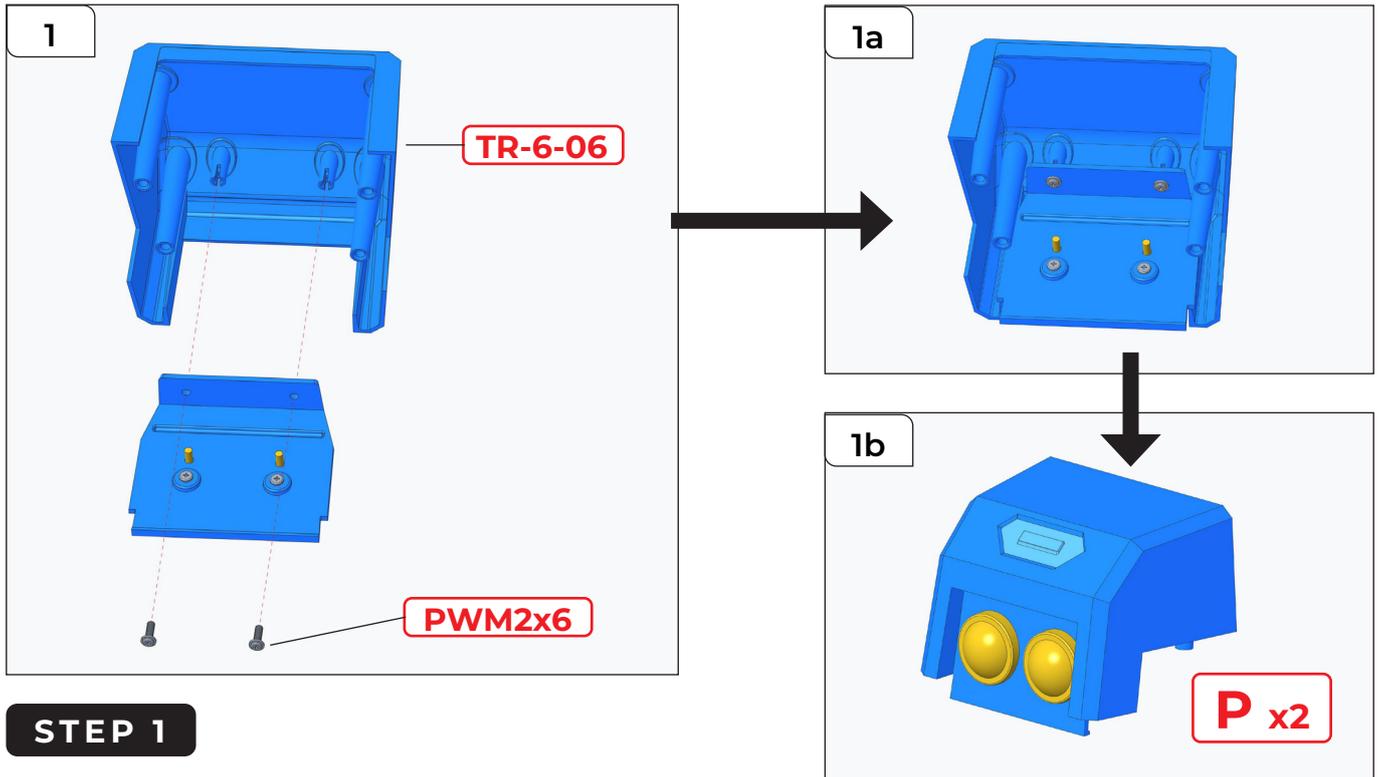


STEP 9

將C組件（頁9）固定到N組件上。
將墊圈TR-6-28螺絲PM3x8螺絲
上，用它們將零件固定在位。



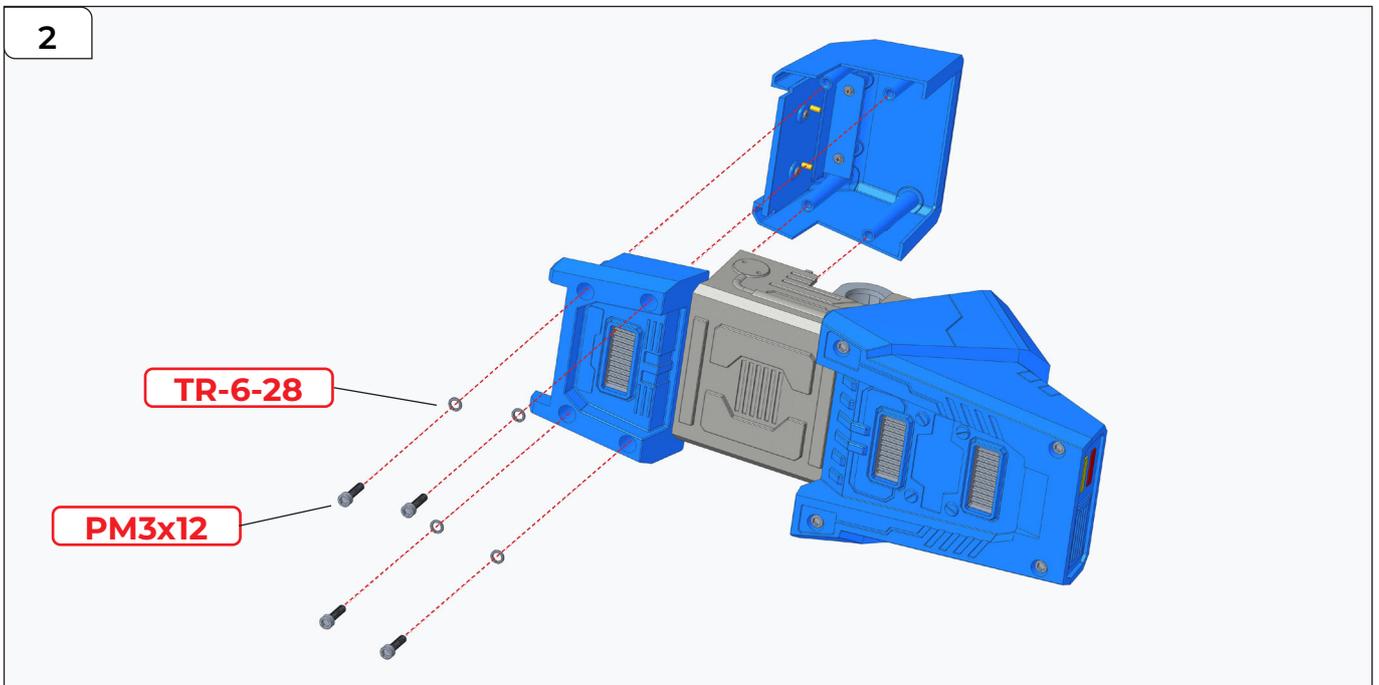
組裝腳部 – Part 3



STEP 1

將組件F（頁9）固定到TR-6-06上。
使用2顆PWM2x6 mm螺絲將它們固定。

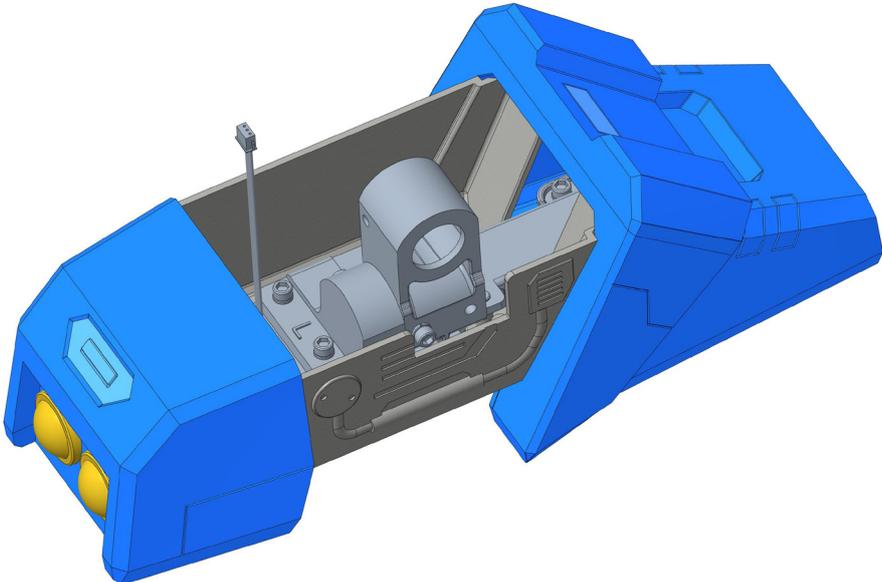
重複進行，製作兩個這樣的組件。



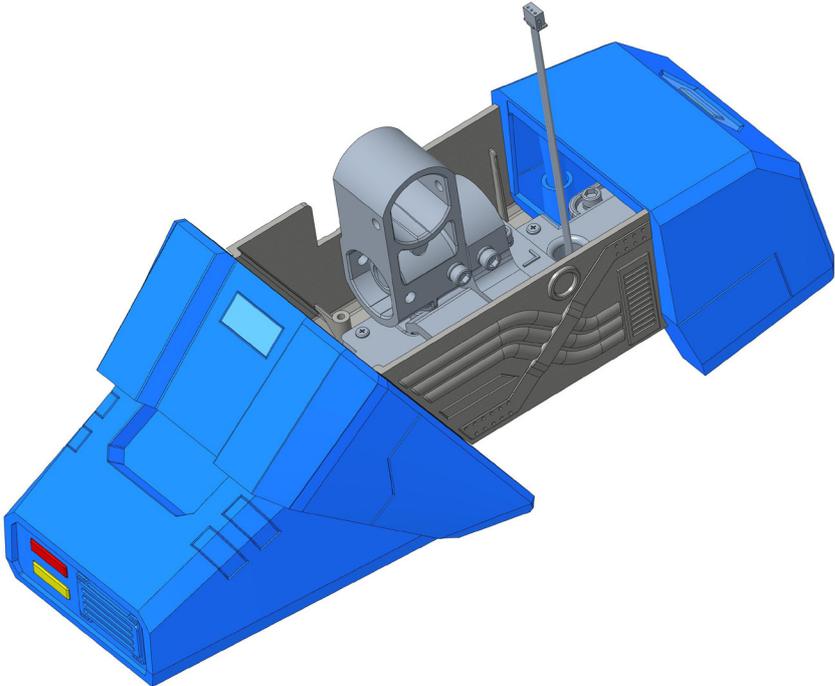
STEP 2

將1個組件P固定到組件O上。使用PM3x12螺絲將TR-6-28螺絲墊圈固定在一起。

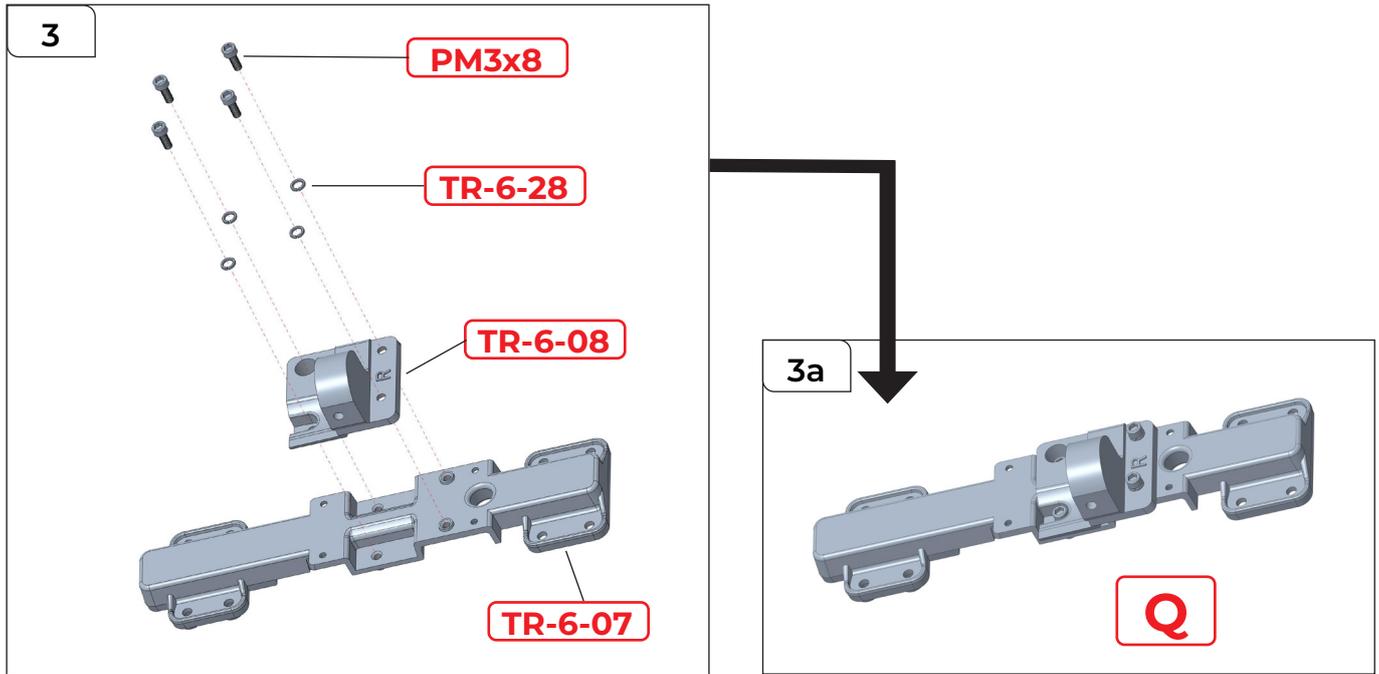
LEFT FOOT REAR VIEW



LEFT FOOT FRONT VIEW

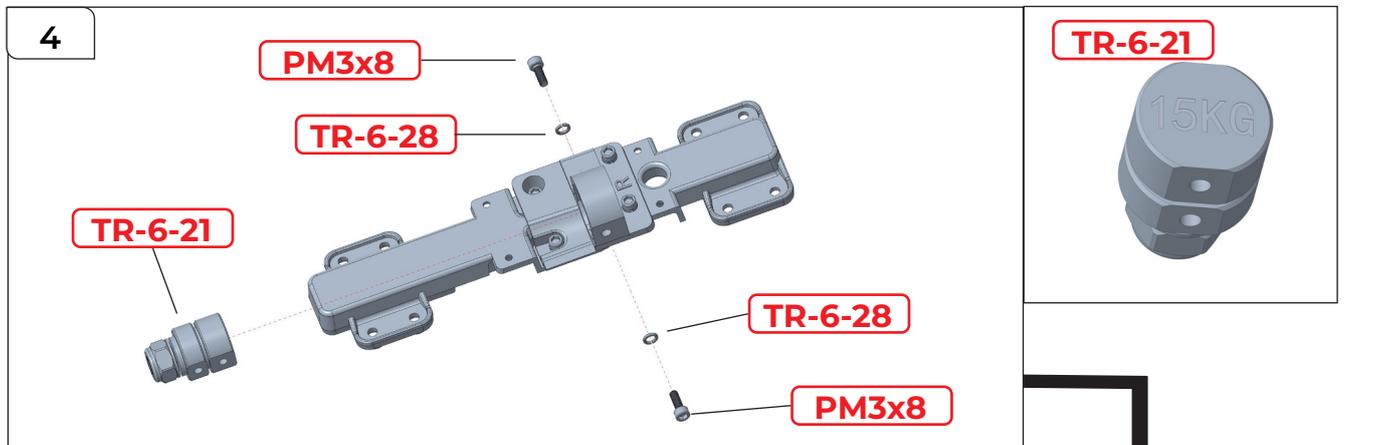


組裝腳部 – Part 3



STEP 3

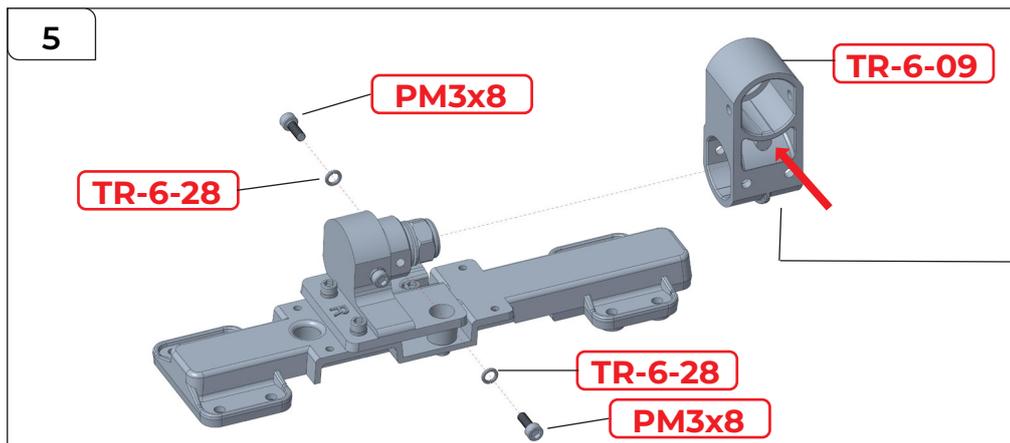
將TR-6-08固定到07上。將TR-6-28墊圈螺絲裝入PM3x8螺絲，並使用它們將組件固定在一起。



STEP 4

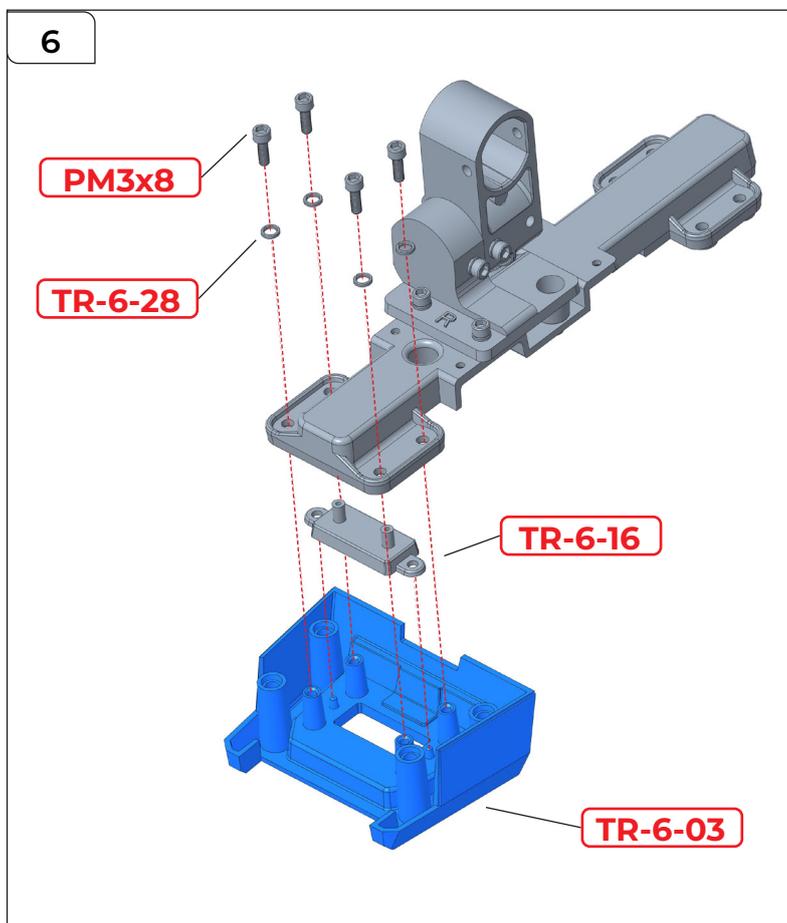
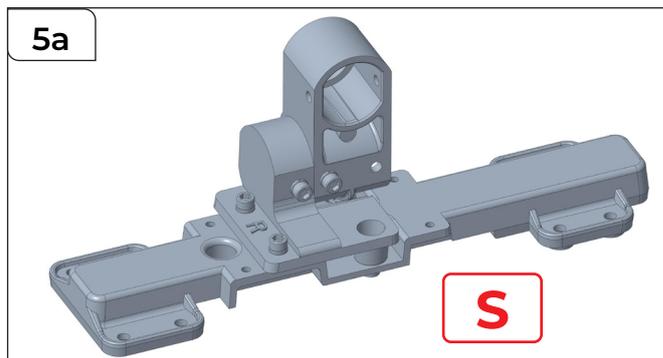
將TR-6-21固定到Q上。將TR-6-28墊圈螺絲裝入PM3x8螺絲，並使用它們將組件固定在一起。

組裝腳部 – Part 3



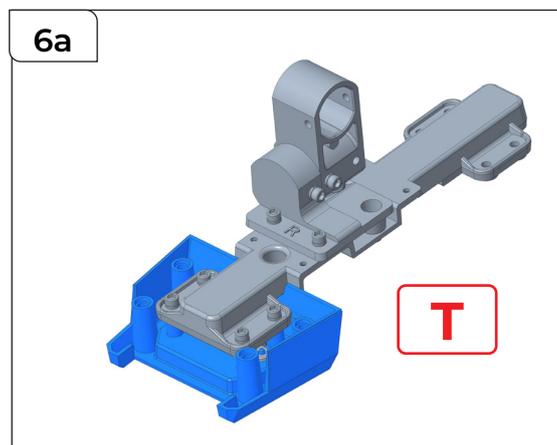
STEP 5

將TR-6-09固定到R上。將TR-6-28墊圈螺絲裝入PM3x8螺絲，並使用它們將組件固定在一起。

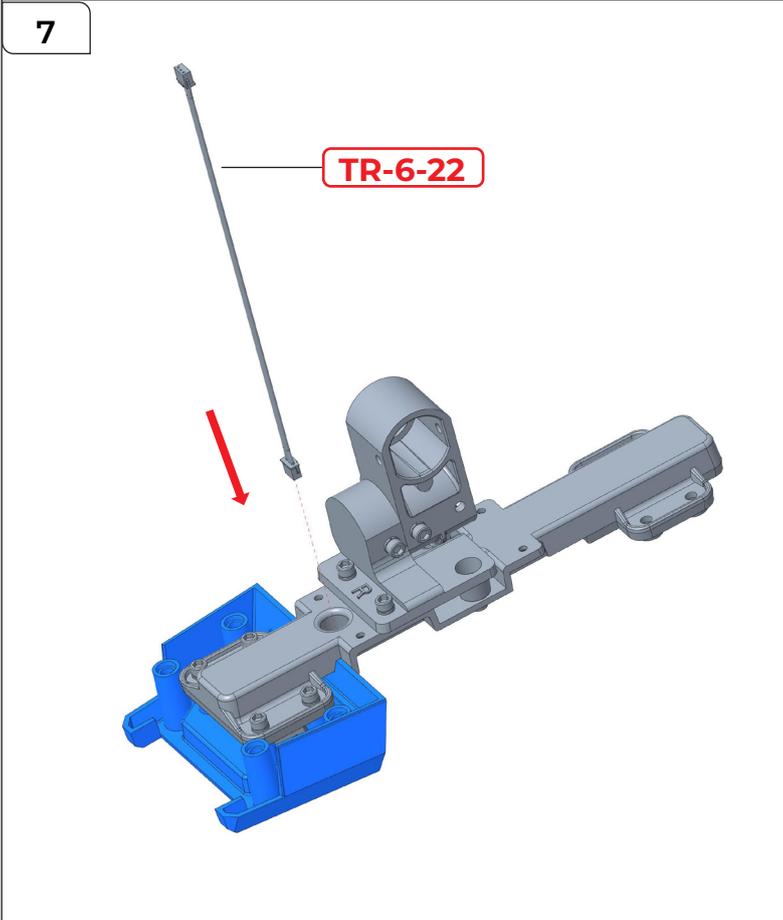


STEP 6

將TR-6-16和I03固定到S上。將TR-6-28墊圈螺絲裝入PM3x8螺絲，並使用它們將組件固定在一起。

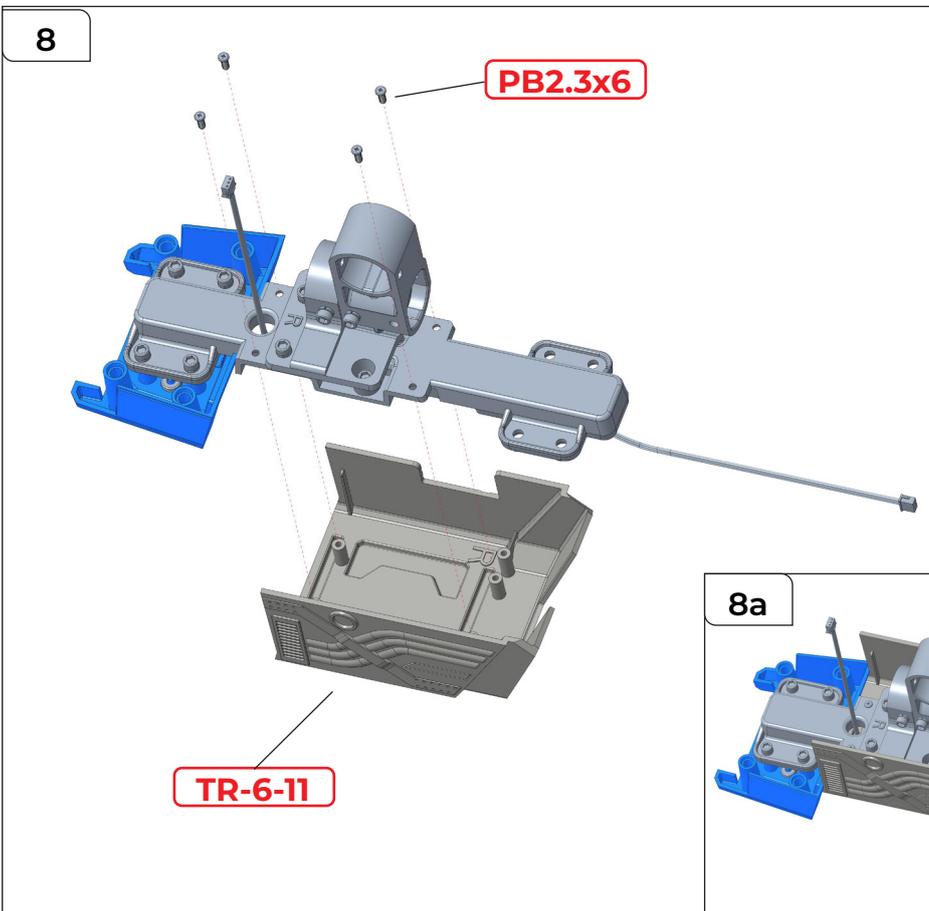
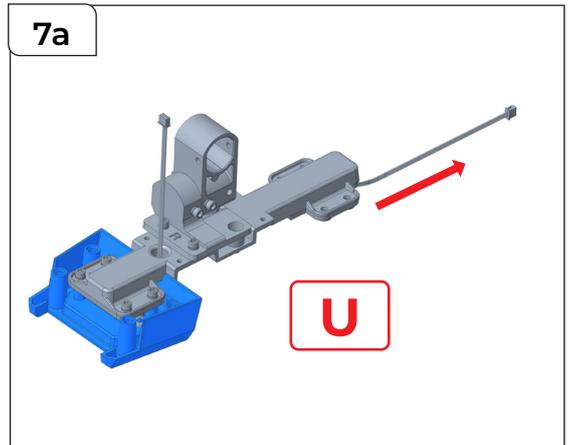


組裝腳部 – Part 3



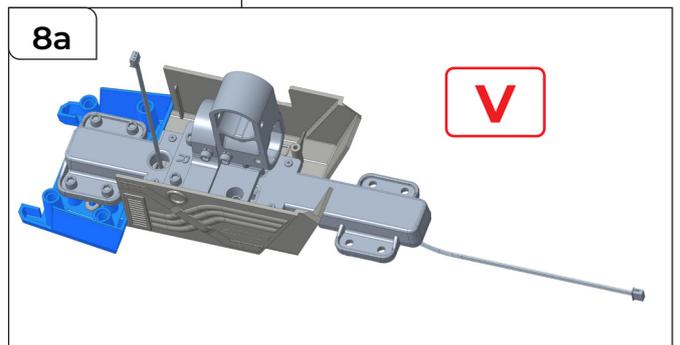
STEP 7

將TR-6-22的電纜穿過T，如圖所示。

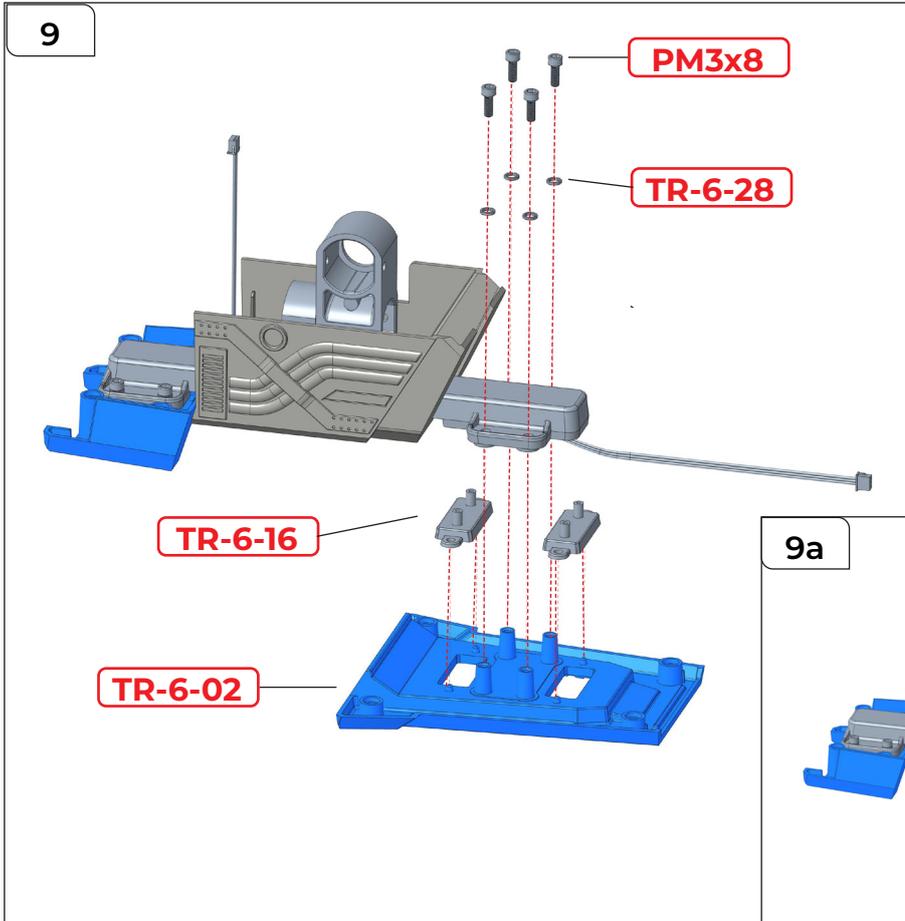


STEP 8

將TR-6-11固定到U，並使用4顆PB2.3x6 mm螺絲將它們固定在一起。

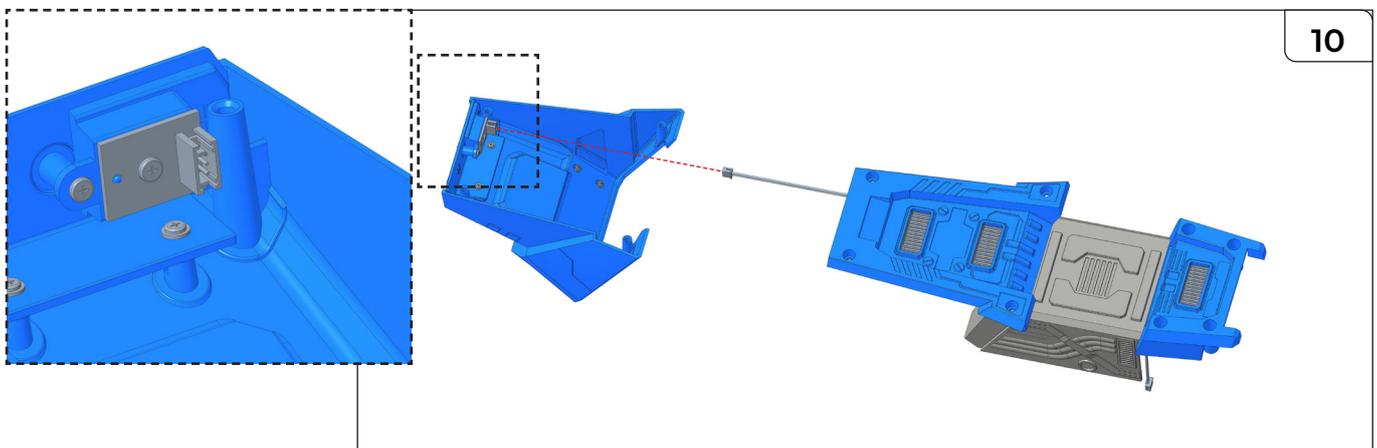
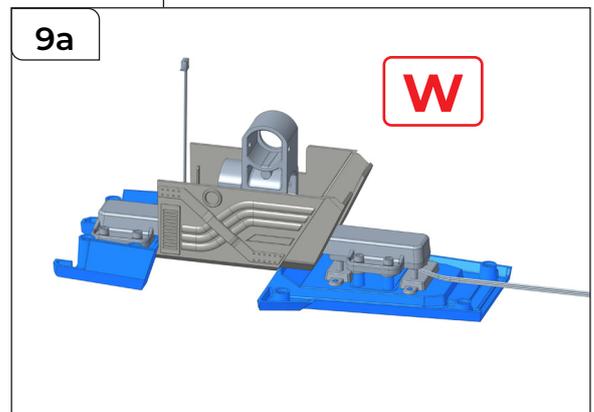


組裝腳部 – Part 3



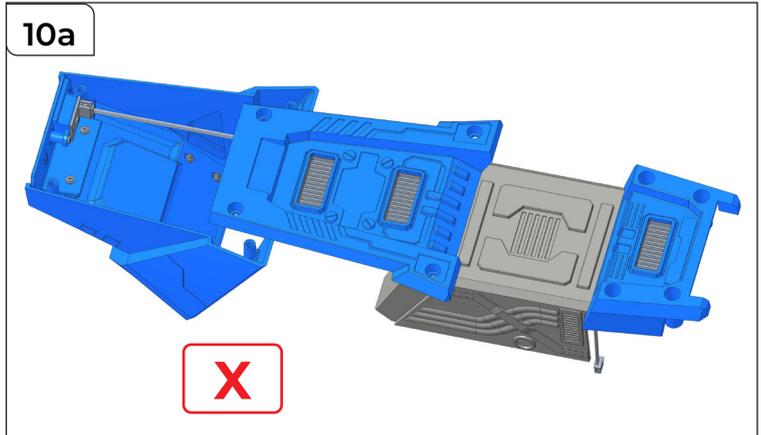
STEP 9

將TR-6-16固定到O2。將墊圈TR-6-28穿在PM3x8 mm螺絲上，然後使用它們將組件固定在一起。

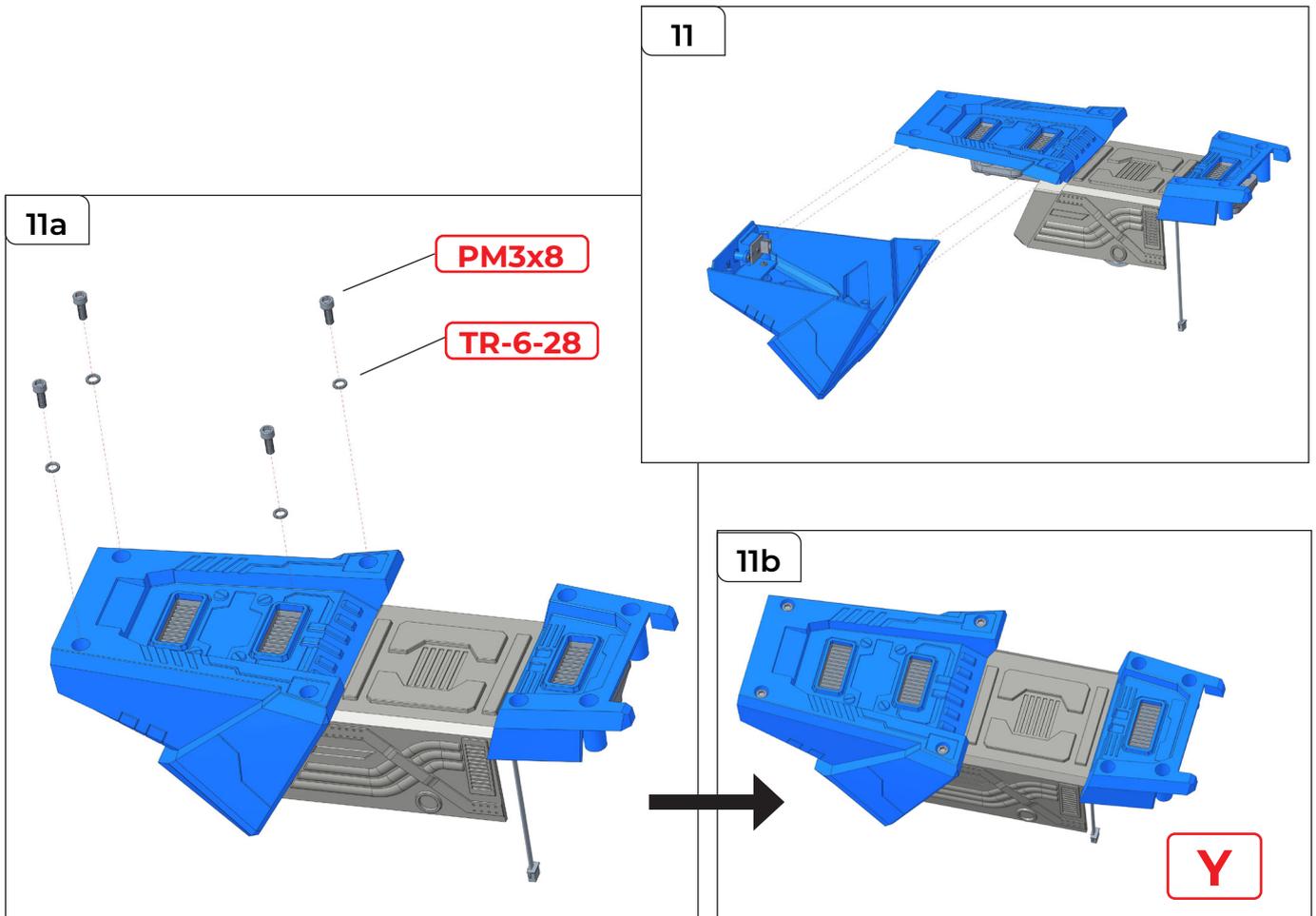


STEP 10

將E組件（第9頁）固定到W上，如插圖中所示將電纜插入插座。

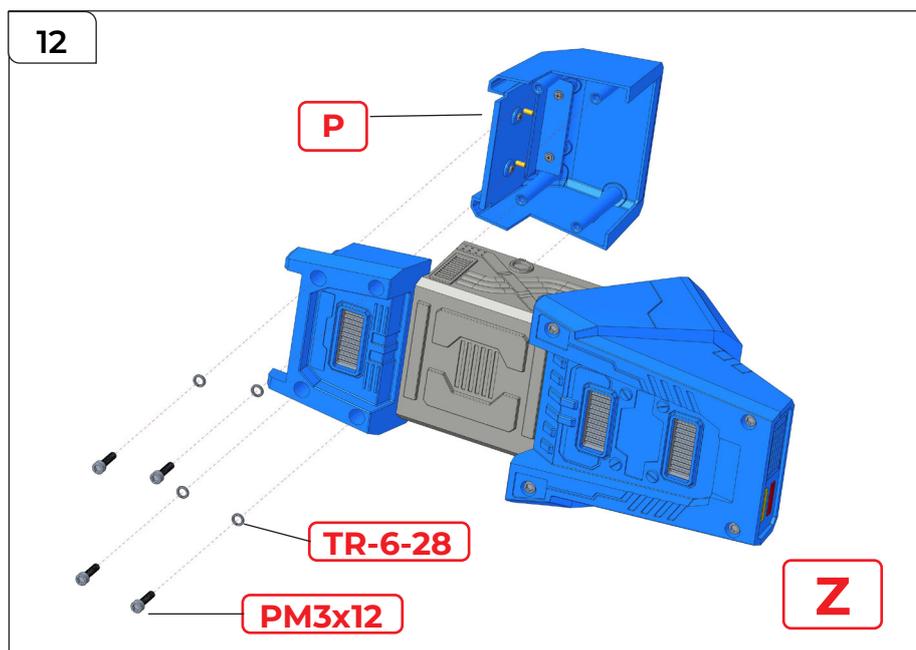


組裝腳部 – Part 3



STEP 11

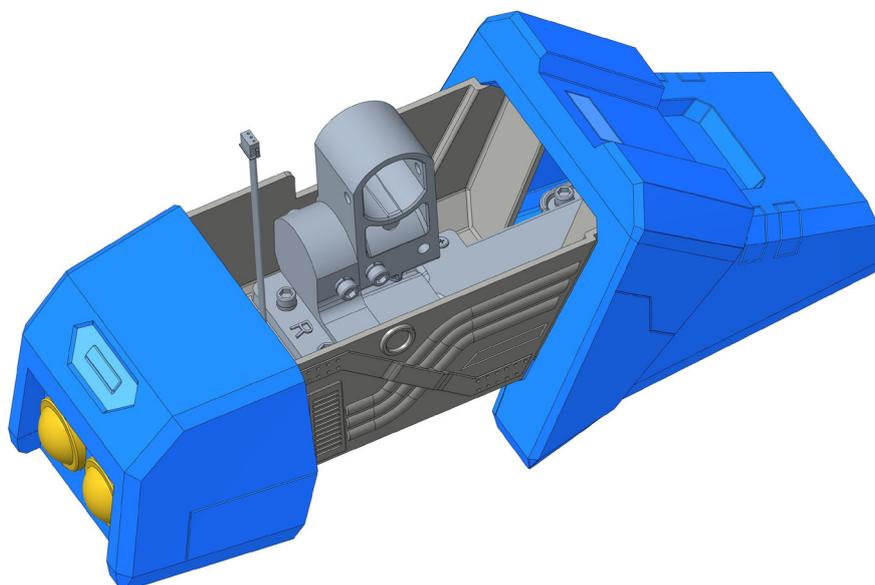
將E組件（第9頁）固定到X組件上。將墊圈TR-6-28螺絲穿過PM3x8螺絲，並使用它們將零件固定在位。



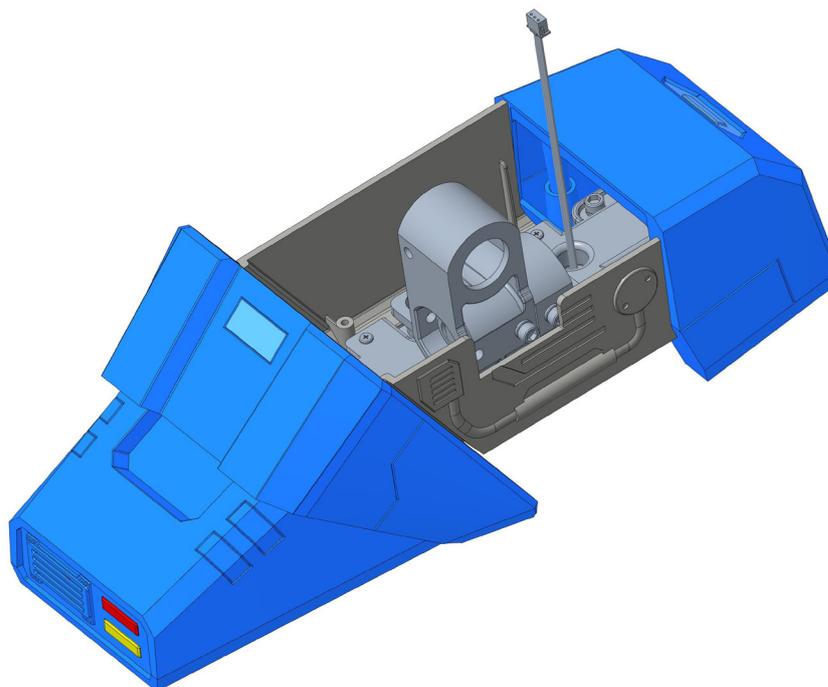
STEP 12

將剩餘的P組件（第15頁）固定到Y組件上。
將墊圈TR-6-28穿過PM3x12螺絲，並使用它們將零件固定在位。

RIGHT FOOT REAR VIEW

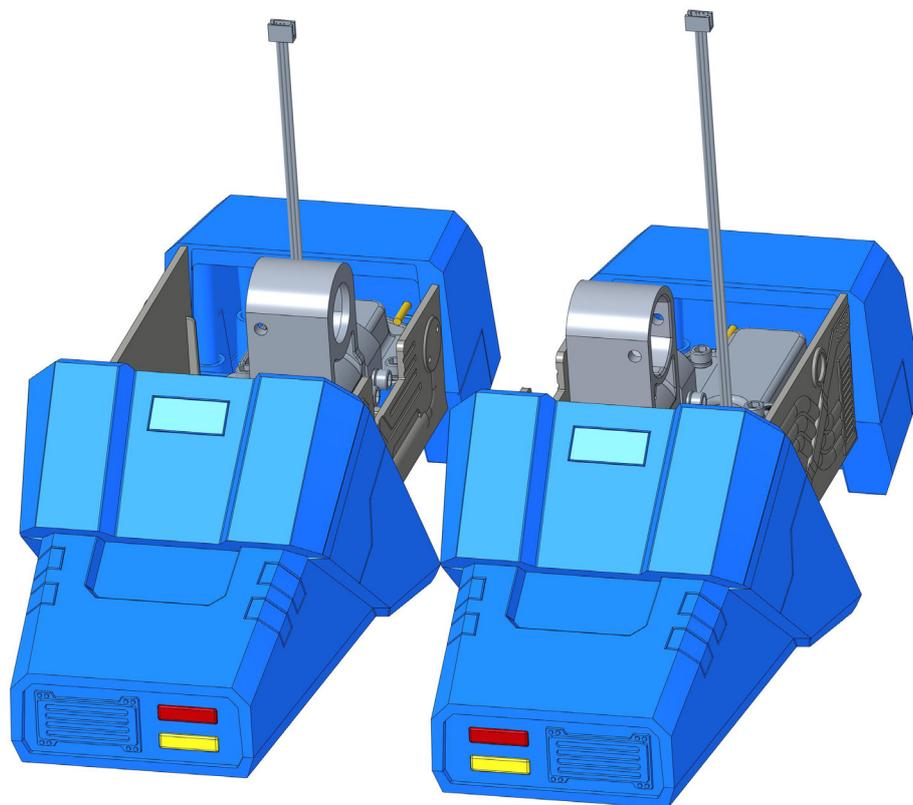


RIGHT FOOT FRONT VIEW



組裝腳部 – Part 3

PACK 6 COMPLETE



此時，請重新檢查電子設備：

將電池組連接到電路板 TR-6-29 上。

逐個地，將電纜 TR-6-22 末端的插頭插入電路板上的 3 針插座。

LED 應該會亮起。